

# 法政大学学術機関リポジトリ

## HOSEI UNIVERSITY REPOSITORY

PDF issue: 2024-07-29

### パズル「ましゅ」の難易度について

SATO, Kingo / 佐藤, 金吾

---

(出版者 / Publisher)

法政大学多摩研究報告編集委員会

(雑誌名 / Journal or Publication Title)

Hosei University Tama bulletin / 法政大学多摩研究報告

(巻 / Volume)

22

(開始ページ / Start Page)

9

(終了ページ / End Page)

61

(発行年 / Year)

2007-03-30

(URL)

<https://doi.org/10.15002/00003022>

# パズル「ましゅ」の難易度について

佐藤金吾

On characteristic of difficult degree to solve Masyu-puzzles

Kingo SATO

## 1. はじめに

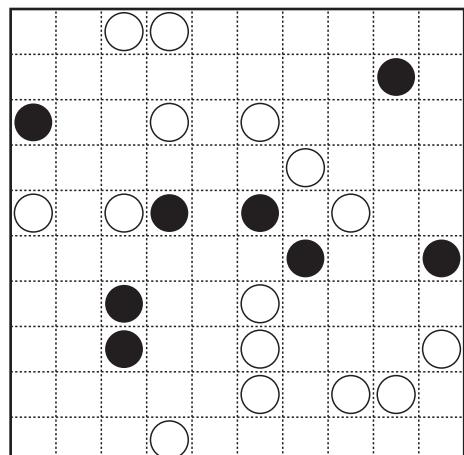
数理パズルで用いられる論理力の指標化を目指す一環として、本小論では「ましゅ」の難易度を扱う。

「ましゅ」とは、右図のようなマス目状の盤面において、白丸と黒丸を手がかりに、つぎの4つのルールに従い‘盤面に線を引き、全体で1つの輪をつくる’パズルである。

- 1) 線はタテヨコに引いてマスの中央を通り、1マスに一本だけ通過できる。線をワクの外に出したり、交差や枝分かれさせない。
- 2) 白丸、黒丸があるマスは必ず線が通る。
- 3) 白丸を通る線は、白丸のマスで必ず直進し、白丸の両隣のマスの少なくとも片方で直角に曲がる。
- 4) 黒丸を通る線は、黒丸のマスで必ず直角に曲がるが、黒丸の隣のマスで曲がることはない。

さて、以下の議論で必要なことを2つあげる。

- ① 実際の問題についての解の結果が必要なので、問題例として3冊の問題集[2]を用いた。
- ② 本分中のプログラムには、言語として「構造化BASIC98」を用いた。



## 2. 「ましゅ」の解き方

### 2.1 白丸・黒丸とその通過する線に関する性質

「ましゅ」を解く重要なカギは、マスの中央を通る線を各マスの仕切り罫線に関する線の通過に置換えて扱うこと、白丸・黒丸に関する通過線の性質を有効に利用すること、および部分的閉じ輪や切断線が発生しないようにすることの3つである。

#### 1) 仕切り罫線に関する線の通過について

(定義1) 白丸〔黒丸〕があるマスを、白マス〔黒マス〕という。また、そのいずれでもないマスを自由マスという。

線が通過する〔しない〕マスを通過〔不通過〕マス、通過するかどうかまだ決まっていないマスを未確定マスという。明らかに、白マスと黒マスは通過マスである。

(定義2) 隣合うマスとマスの間の点線を仕切り罫線という。

各マスの周り4方向、つまり上下左右方向に位置する仕切り罫線を、それぞれ上罫、下罫、左罫、右罫という。この内の2つの仕切り罫線に対し、上下ないし左右関係に位置するもの同士を向かい罫、そうでないものを直交罫といふ。

線が横切る〔横切らない〕仕切り罫線を通過〔不通過〕罫といふ。また、通過か不通過かが決まった罫を確定罫、まだ決まっていない罫を未確定罫といふ。

[命題1] ①通過マスでは、周り4つの仕切り罫線のうち、2つが通過罫で2つが不通過罫である。また、周りの少なくとも一つが通過罫のマスは通過マスである。

②白マスでは、その2つの通過罫は向かい罫である。また、黒マスでは、その2つの通過罫は直交罫である。

③黒マスでは、その上〔下、左、右〕罫が通過罫なら、その上〔下、左、右〕方向に隣り合うマスの上〔下、左、右〕罫も通過罫となる。

この明らかな性質から、次の性質が容易に従う。

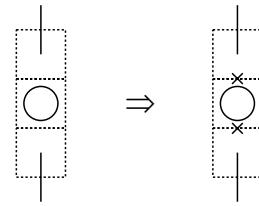
[命題2] ①周り3つが不通過罫なら、残りの仕切り罫線も不通過罫となる。

②白マスのある仕切り罫線が通過〔不通過〕罫なら、その向かい罫も通過〔不通過〕罫で、その直交罫の2つは不通過〔通過〕罫となる。また、黒マスのある仕切り罫線が通過〔不通過〕罫なら、その向かい罫は不通過〔通過〕罫となる。

さて、白マスと黒マスは隣のマスの仕切り罫線に関する通過状況により、その線状況が次のように決まる。

(注意) 以下の図で、-印は通過罫、×印は不通過罫を表す。

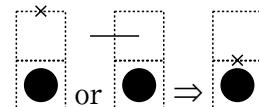
[命題3] 白マスがある。その上と下〔左と右〕方向に  
それぞれ隣合う2つのマスにおいて、上〔左〕マスの上〔左〕  
罫、および下〔右〕マスの下〔右〕罫が同時に通過罫なら、  
白マスの上と下〔左と右〕罫は不通過罫となる。



[命題4] 黒マスがある。その上〔下、左、右〕方向に  
隣合うマスにおいて、

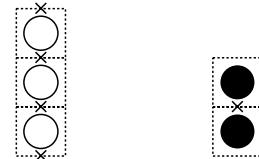
- ①その上〔下、左、右〕罫が不通過罫である、または、
- ②その左か右〔左か右、上か下、上か下〕罫の少なくとも  
一つが通過罫である

なら、黒マスの上〔下、左、右〕罫は不通過罫となる。



## 2) 連続に並んだ白丸・黒丸に関する性質

[命題5] つながり方向が上下〔左右〕である白丸・黒丸の複数続きにおいて、

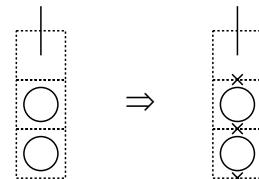


- ①白丸3つ以上続きでは、各白マスの上下〔左右〕方向の  
仕切り罫は不通過罫となる。

②黒マス2つ続きでは、両マスの隣り合う仕切り罫線は不通過罫となる。

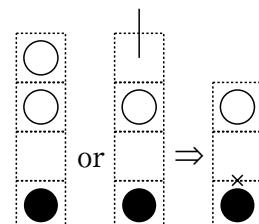
さらに、隣のマスの仕切り罫線に関する通過状況により、次が成り立つ。

[命題6] ①上下方向につながる白丸2つ続きでは、



その上方向に隣り合うマスの上罫か又は下方向に隣り合うマ  
スの下罫が通過罫なら、各白マスの上下方向の仕切り罫線は  
不通過罫となる。

- ②黒マスがある。上〔下〕方向に空きマス、白マスと並ぶ  
3番目のマスにおいて、それが白マスか又は自由マスでその  
上〔下〕罫が通過罫なら（右図参照）、黒マスの上〔下〕罫は  
不通過罫となる。



③同様に、左右方向でも同じことが成り立つ。

## 2.2 部分的閉じ輪と切断線の発生禁止

(定義3) 出現した線のひとつつながりのまとまりを部分線という。輪になった部分線を特に閉じ  
輪といふ。また部分線が2つの端をもつとき、その端を中心の点としてもつマスを端点マスと  
いふ。明らかに、端点マスは通過マスである。

2つのマスが、ある部分線の両方の端点と一致するとき、線連結であるといふ。また、2つの  
端をもつ部分線でつなげることを線連結するといふ。

[命題7] あるマスが端点マスであるための必要十分条件は、その仕切り罫線のちょうど1つが通過罫であること。

[命題8] 部分線が1つだけで、それがすべての白丸・黒丸を通過する閉じ輪なら、求める解である。

(定義4) 解でない閉じ輪（つまり命題8の条件をみたさないもの）を部分的閉じ輪という。また、どんな部分線の端とも線連結できない端を切断点といい、切断点をもつ部分線を切断線という。

### 1) 局所的な発生配置

複数の線の端や白丸・黒丸が集まり、さらに隣り合うマスの通過状況が加わると、そこに部分的閉じ輪や切断線が発生する状況が生まれる。そこで、発生しないために仕切り罫線の通過や不通過が結論される。

このような配置－局所的で典型的なもの－と結論が、あとの [手法1] ~ [手法6] にまとめられる。

### 2) 大域的な発生配置

これは「未確定マスのタテヨコのひとつながり－構成マスという－で、その周囲の仕切り罫線のひとつながりの輪－周囲罫という－がある性質をもつもの」－領域という－である。領域としては次の3つのものを扱う。

(定義5) 端点マスである自由マスを、半確定マスという。

#### ① タイプ1の領域（下図1）

半確定を除く自由マスを構成マスとし、周囲罫の未確定罫と隣り合うマスが白丸か黒丸か半確定マスのいずれかである。

#### ② タイプ2の領域（下図2）

半確定を含む自由マスを構成マスとし、周囲罫の未確定罫と隣り合うマスが白丸か黒丸のいずれかである。

#### ③ 一般的な領域（下図3）

周囲罫に含まれる未確定罫がつぎのいずれかを満たす。

(イ) 未確定罫が1つもないか、丁度1つある。

(ロ) 未確定罫が直線形に2つ並んだものが丁度1組ある。

なお、周囲罫に囲まれた内部を領域内といい、また、周囲罫に未確定罫が1つも含まれないものを閉じ領域という。

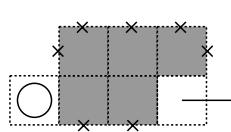


図1

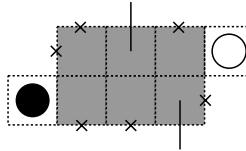


図2

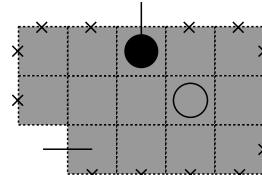


図3

(注意) ①上の条件 (口) を「未確定畠が丁度 2 個ある」としてもよいが、コンピュータで見つけるプログラムが複雑になるので、あえて「直線形に並ぶ」とした。

②一般的な領域では、領域内に未確定でないマスの集まりが含まれる場合がある。定義からわかるように、この確定部分は構成マスからは除外される。

(定義 6) 周囲畠において、未確定畠を出口畠、その個数を出口数、その隣り合う領域外のマスを出口という。また、通過畠の個数を入力畠数、それを横切る部分線を入力線という。

[命題 8] どの領域においても、その周囲畠のすべての未確定畠の線通過が確定したとき、入力畠数は偶数となる。

この性質から次の性質が従う。

[命題 9] タイプ 1 の領域では、つぎが成り立つ。

①出口数が 1 のとき、出口畠は不通過畠となる。

②出口数が 2 で、2 つの出口が線連結なら、出口畠は 2 つとも不通過畠となる。

[命題 10] タイプ 2 の領域では、つぎが成り立つ。

構成マスに含まれる半確定マスの個数を  $n$  とする。

①出口数が 1 なら、出口畠は  $n$  が偶数[奇数]なら不通過[通過]畠となる。

②出口数が 2 で出口は異なるとする。

・ $n = 1$  でその半確定マスが一方の出口と線連結なら、線連結である出口の出口畠は不通過畠となる。

・ $n = 2$  で、2 つの半確定マスが線連結なら、出口畠は 2 つとも通過畠となる。

(定義 7) 閉じた領域とその 2 本の入力線を考える。領域内にあるその 2 つの端が、ほかのすべての入力線および領域内にある既存の部分線、白マス、黒マスをすべて含んでつくられる部分線でつながるとき、2 本の入力線は領域内連結するといい、新しくつながってできる部分線を領域結合線という。

[命題 11] 一般的な領域では、つぎが成り立つ。

①出口がなく入力線が 2 本なら、2 本の入力線は領域内連結する。

②出口数が 1 のとき、出口畠は入力畠数が偶数[奇数]なら不通過[通過]畠となる。

③出口数が2で入力線の本数が入力罫数の半分（つまり1本を2回カウント）なら、2つの出口罫は通過罫となり、この通過罫を横切る部分線同士は領域内連結する。

次節の〔手法7〕～〔手法9〕は、この命題を使っている。

最後に、部分的閉じ輪を判定する条件をあげる。

〔命題12〕現時点での、部分線、未確定な黒マス、未確定な白マスのそれぞれの個数を、LN, BN, WNとする。

①ある部分線があり、その端点が黒マスとなるものの数を $n$ とする。新しく生じる部分線（一部に既存の部分線を含んでもよい）でその両端をつなげるとき、それが部分的閉じ輪であるための必要十分条件は、次の関係式

$$(LN - ln \geq 2) \text{ or } (WN - wn > 0) \text{ or } (BN - (n+bn) > 0)$$

が成り立つこと。ただし、新しく生じる部分線に含まれる、既存の部分線、未確定な黒マス、未確定な白マスのそれぞれの個数を $ln, bn, wn$ とする。

②一般な閉じ領域の2本の入力線が領域内連結する。その領域結合線を新しく生じる部分線でつなげるとき、部分的閉じ輪かどうかは次のようにすればわかる。

領域内にある既存の部分線、未確定な黒マス、未確定な白マスのそれぞれの個数を $rln, rbn, rwn$ 、また入力線の個数を $nln$ とするとき、LN, BN, WNとして、それぞれ  
 $LN = (rln + nln), BN = rbn, WN = rwn$ を使って①を適用すればよい。

(注意) 入力線の領域内にある端点の黒マスは、 $rbn$ の中にカウントされる。

〔系1〕 $LN \geq 2$ とする。ある部分線の両端を、 $ln = 0$ なる新しく生じる部分線でつなげば、部分閉じ輪ができる。

### 2.3 解手法のリスト

命題1から命題6を適用してすぐに得られる手法は、3.2にまとめてある。

#### 1) 部分的閉じ輪に関する手法

(定義8) 仕切り罫線の内の2つが不通過罫、2つが未確定罫である自由マスを\*-マスという。  
 \*-マスと未確定な白マスからなるタテヨコに折線状につながる一列並びで、次の2つの条件をみたすものを、通過可能なルートという。

- (1) 2つのマスは未確定罫同士でつながる,
- (2) 白マスでは、その並びが直角にならない。

ルートの端において、ルートが伸びる方向（上下左右）を端の伸び方向という。

(注意) ①命題3と命題6から、このルートを通る線は解のルールをみたす。

②通過可能なルートとしてマスの空並びを含める。

〔手法1〕ある部分線の2つの端点が、次の2つの条件をみたして通過可能なルートでつながる

なら、ルートの端につながり関係をもつそれぞれの端点で、その伸び方向にあたる仕切り罫線を不通過罫とする。

(1) 端点が自由 [黒] マスのとき。端点とルートの端は隣り合い[隣り合うか又は1マスあけて位置し]、それらを結びつける方向は、端の伸び方向と平行になる。

(2)  $ln=0, bn=0$  として命題 12 ①の関係式が成り立つ。

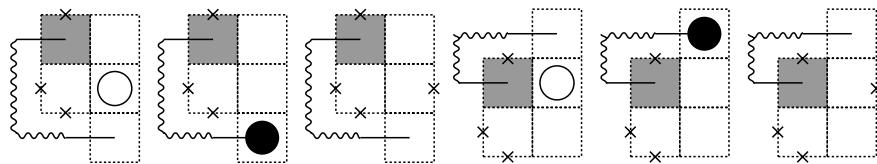
以下のマス配置では、次の2つの自由マスがカギになる。

(定義 8) ある自由マスが、仕切り罫線の内の2つが未確定罫で、残りの2つが共に不通過罫[1つが通過罫で1つが不通過罫]で直交罫をなすとき、角[入力]マスという。

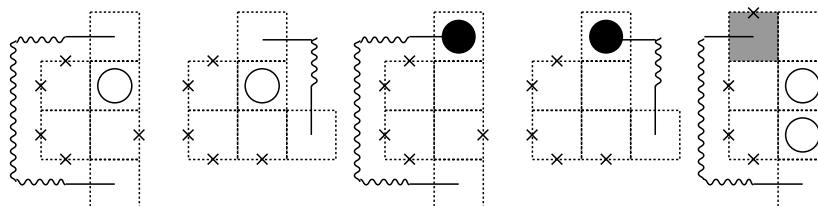
(注意) 以下の図で、■は入力マスを、—~~~~—は部分線を表す。

[手法2] 次のマス配置で閉じ輪が生じる。従って部分性をチェックすればよい。

- case - A

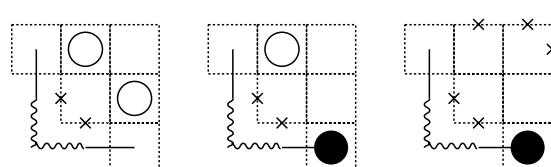


- case - B



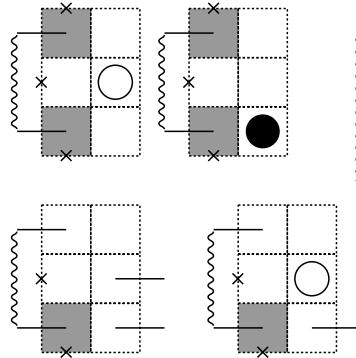
- case - C

- case - D

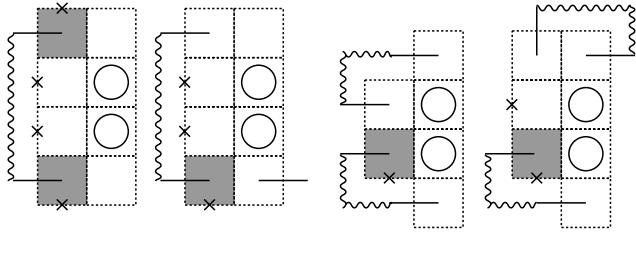


[手法3] 次のマス配置でも閉じ輪が生じる。従って部分性をチェックすればよい。

・ case - A

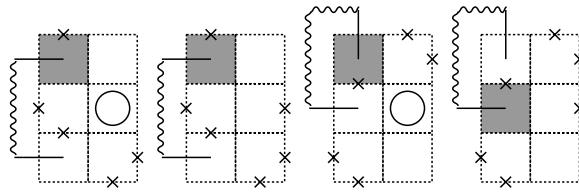


・ case - B

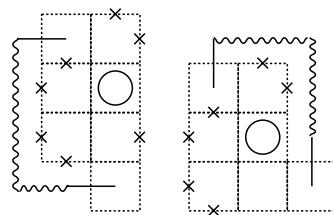


[手法4] 手法2のいくつかの配置に角マスをつけた次のマス配置でも閉じ輪が生じる。従って部分性をチェックすればよい。

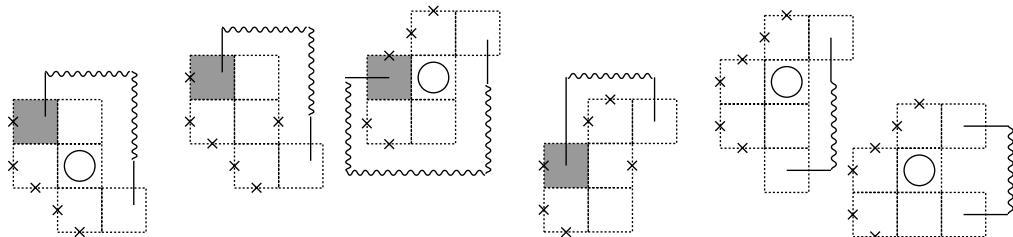
・ case - A



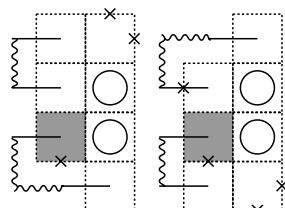
・ case - B



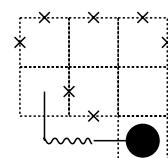
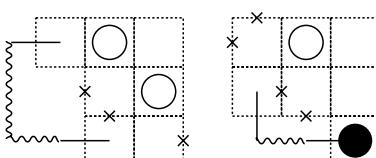
(角マスの口が逆を向くケース)



・ case - C



・ case - D

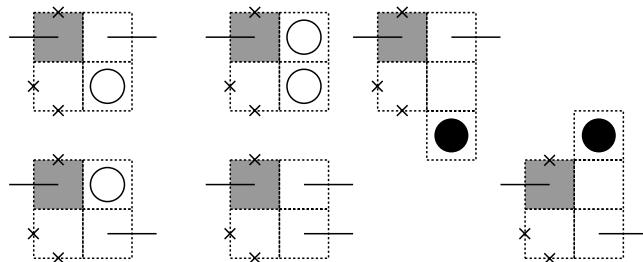


(case - C,D の角マスの口が逆を向くケース 図は省略)

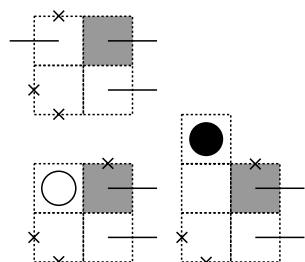
## 2) 切断線に関する手法

[手法5] 次のマス配置で切断線が生じる。

・ case - A

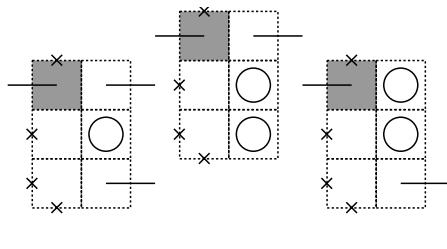


・ case - B

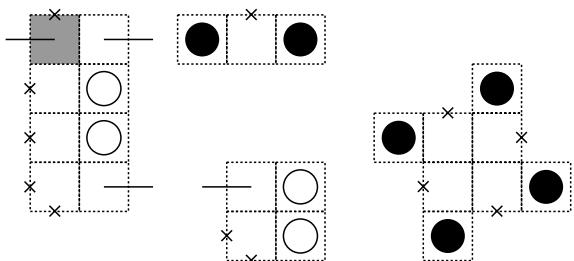


[手法6] 次のマス配置でも切断線が生じる。

・ case - A

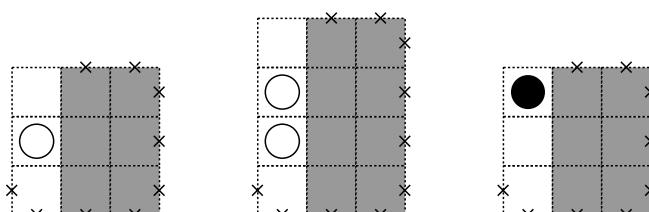


・ case - B, C, D



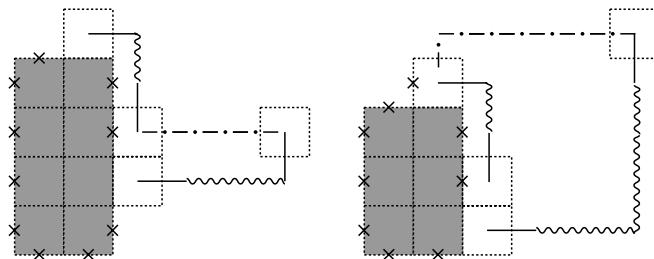
## 3) 領域と閉じ輪・切断線が結びついた手法

[手法7]



ただし、上図の ■ は白と黒のマスを上下方向に通る線ができる領域を表す。

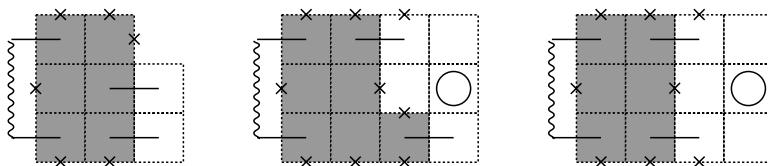
## [手法8]



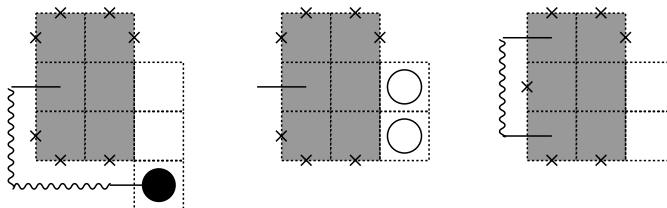
ただし、上図で・···・は通過可能ルートを表す。

## [手法9] 一般領域の出口部分に手法1,2,3,5を適用（その一部を表示）

## ・ case - A (出口なし)



## ・ case - B (出口が並んだ2つ)



### 3. 難易度の基準化

#### 3.1 難易についての段階とそれを決める基準

参考に用いた [2] に合わせ、レベル1～レベル3までの3段階とする。

難易を決める基準であるが、すでに扱ってきたパズルと同様、「ましゅ」においても、問題が本来持っている難しさ（論理思考の高い低い）に加えて、解くときの手間とか面倒くささを考慮する。さらに、「ましゅ」の特徴の一つは、「近くに位置する2つの端点が結ばれている（つまり部分線の両端である）かどうかを判定する’ことで、この調べが手間や面倒くささの核である。

さて、手法のレベルの高低は、

- ① その原理（アイデアと論理性）の発見のむずかしさ、と

## ② その手法を実行するときの困難さ

の2つの要素で決まると考えられる。特に、②は、感覚的にすぐわかるものと、意識してきちんと調べる必要があるもの、との違いであるとみてよい。

この違いは、[1]で概念化した「目だけで追える処理（目処理）」と‘そうでないもの’として、この両者の区別を明確にしたうえで、レベル付けの一つの中心にする。

そこで、難易度の基準化をつぎの2点にまとめる。

1) 論理思考の高低にもとづく具体的手法によって決まるレベルに、解くときの手間等をプラスさせる。

2) 手法のレベルの高低は、つぎのようとする。

①ルール等からすぐにわかる性質は基本手法としてレベル1とする、

②調べる作業回数が多いものほど、レベルを高くし、

③局所的な処理（目処理的要素を加味させる）は低いが、離れたものやグローバルな視点から考えるものは高い、

④気づきにくい特殊状況（発見のむずかしさ）はレベル3、

⑤矛盾処理は、用意した典型的な手法がだめなときの切り札として使うので、最高レベル3にとる。

## 3.2 具体的手法のリストとそのレベル

手法の名称	手法の内容	難易レベル
S I R O M S K E T U 1	最初の糸口（命題5①の適用）	レベル1
KU ROMS KET U 1	〃（命題5②の適用）	〃
A K I M S K E T U	基本的手法（命題2①の適用）	〃
S I R O M S K E T U 2	〃（命題2②の適用）	〃
KU ROMS KET U 2	〃（命題2②、命題4①の適用）	〃
S I R O M S K E T U 3	〃（ルール：3）の適用	〃
KU ROMS KET U 3	〃（命題4②の適用）	〃
O N E S T E P T O J I	命題12の系1の適用	〃
S I R O M S R E N C H	命題3、命題6①の適用	レベル2
KU ROMS REN CH	命題6②の適用	〃
T O J I W A 1	手法1	〃
T O J I W A 2	手法2	〃
S E T U D A N S E N 1	手法5	〃
T Y 1 R Y O I K I	タイプ1の領域に命題9の適用	〃
T Y 2 R Y O I K I	タイプ2の領域に命題10の適用	〃
S E T U D A N S E N 2	手法6	レベル3
T O J I W A 3	手法3	〃
T O J I W A 4	手法4	〃
T O J I W A 5	手法7	〃
T O J I W A 6	手法8	〃
R Y O I K I S Y O 1	一般の領域に命題11の適用（手法9）	〃
R Y O I K I S Y O 2	〃	〃
R E N S E N E N T Y O	連結性を持つ離れ2本線へ手法2、3適用	〃
KU ROMS F O U R	手法6の「case D」	〃
M U J Y U N S Y O R I	矛盾処理	〃

なお、「TOJIWA1」、「TY1RYOIKI」、「TY2RYOIKI」にはレベル2とレベル3の2種類の処理が含まれている。

### 3.3 解くときの手間や面倒くささを反映させる基準

3.1で指摘したように、目処理と‘そうでないないもの（手間を要する）’をどう区別するかである。基本的には‘調べる作業回数の多い少ない’であり、どの程度で分けるかは、具体的問題を解く中でなるべく合理的な形で決めるものとする（5で扱う）。

## 4. レベルを計算するプログラム

```

REM *** MASYU ***
' -- kansu_sengen --
DEF FND1(X)=(X MOD 4)+1
DEF FND2(X)=((X+1) MOD 4)+1
def fnD3(X)=((X+2) mod 4)+1
def fnSD(X)=fnD2(int((X+1)/2))
DEF FNK(X)=K(MK(X,0),MK(X,1),MK(X,2))
DEF FNK2(X)=K(M2K(X,0),M2K(X,1),M2K(X,2))
' -- hairetu_sengen --
dim M(50,35),FM(50,35),BM(400,2),WM(400,2),WMR(400,1),K(1,50,50),CH(50,35)
dim KHL(1000,2),HFM(50,35),HBM(400),HWM(400),HK(1,50,50)
dim LL(150,5),KDLT(1000,2),NYLT(1000,2),KNLT(1000,2),KKL(500,4),NNL(500,4),TULT(500,4)
dim DGLT(50,7),KSL(2,50,2),NYUL(50,3),INUM(2,30),RY(100,1),MK(4,2),M2K(4,2)
dim MD(4),PD(4),RSY(4),SEN(4),MTI(4),N(100),KARI(4,2),T0(4),Y0(4),LLEN(3)
dim CLMAX(3),MAXTJWP(3),MAXKOSISU(3),KTI(4),TJSL(2),TJNLT(2,1)
dim ZT(4),ZY(4),KT(4),KY(4),ZRT(4),ZRY(4),RL(4,4),TL(4,4),SZT(8),SZY(8)
' -- Masu-data_yomi --
GOSUB *DATAYOMI
' -- syoki_settei --
CLMAX(1)=20:CLMAX(2)=100:CLMAX(3)=1000
for I=1 to 3: read MAXTJWP(I): next I
data 3,5,2000
for I=1 to 3: read MAXKOSISU(I): next I
DATA 0,10,20
FOR I=1 TO 4: READ ZT(I),ZY(I): NEXT I
DATA -1,0, 0,1, 1,0, 0,-1
FOR I=1 TO 4: READ KT(I),KY(I): NEXT I
DATA 0,0, 0,1, 1,0, 0,0
FOR I=1 TO 4: READ ZRT(I),ZRY(I): NEXT I
data 0,1, 0,0, 1,0, 1,1
for I=1 to 8: read SZT(I),SZY(I): next I
data -1,0, -1,1, 0,2, 1,2, 2,1, 2,0, 1,-1, 0,-1
for I=1 to 4:for J=1 to 4: read RL(I,J): next J,I
DATA 2,1,4,3, 3,2,1,4, 4,3,2,1, 1,4,3,2

```

```

FOR I=1 TO 4:FOR J=1 TO 4: READ TL(I,J): NEXT J,I
DATA 4,1,2,3, 1,2,3,4, 2,3,4,1, 3,4,1,2
' -- BM,WM_sakusei --
BMN=0: WMN=0
FOR T=1 TO GN:FOR Y=1 TO RN
  if M(T,Y)=1 then BMN=BMN+1: BM(BMN,1)=T:BM(BMN,2)=Y
  if M(T,Y)=2 then WMN=WMN+1: WM(WMN,1)=T:WM(WMN,2)=Y
next Y,T
' -- WMR_sakusei --
for D=2 to 3
  for I=1 to GN:for J=1 to RN: CH(I,J)=0: next J,I
  .
  for Q=1 to WMN
    T=WM(Q,1):Y=WM(Q,2)
    if CH(T,Y)=0 then
      RENSU=1: FREN=1:CT=T:CY=Y
      while FREN=1
        FREN=0
        NT=CT+ZT(D):NY=CY+ZY(D)
        if M(NT,NY)=2 then
          RENSU=RENSU+1: CH(NT,NY)=1
          FREN=1: CT=NT:CY=NY
        end if
      wend
      .
      WMR(Q,(D mod 2))=RENSU
    else
      WMR(Q,(D mod 2))=-1
    end if
  next Q
next D
' -- start --
LEVEL=1
FKAN=0: KAISYORI=1
while KAISYORI=1
  KAISYORI=0
  ' -- BM,WM_0-setei --
  for Q=1 to BMN: BM(Q,0)=0: next Q
  for Q=1 to WMN: WM(Q,0)=0: next Q
  ' -- K,FM_settei --
  ' tate_line
  for I=2 to RN:for J=1 to GN: K(0,I,J)=0: next J,I
  for J=1 to GN: K(0,1,J)=-1:K(0,RN+1,J)=-1: next J
  ' yoko_line
  for I=2 to GN:for J=1 to RN: K(1,I,J)=0: next J,I
  for J=1 to RN: K(1,1,J)=-1:K(1,GN+1,J)=-1: next J
  ' FM_syokika
  for I=1 to GN:for J=1 to RN: FM(I,J)=0: next J,I
  .

```

```

' -- FIRST_CLUE --
gosub *FIRSTCLUE

'
FMUSY=0: MAXTJWPNUM=0
' -- mujyun-syori_modosi --
*MUSYOMODOSI
SYUHOSYORI=1: FMU=0
WHILE SYUHOSYORI=1
SYUHOSYORI=0: ZOKA=1
' -- kihon_syuho --
WHILE ZOKA=1
ZOKA=0
if ZOKA=0 then gosub *AKIMSKETU
if ZOKA=0 then gosub *SIROMSKETU2
if ZOKA=0 then gosub *KUROMSKETU2
if ZOKA=0 then gosub *SIROMSKETU3
if ZOKA=0 then gosub *KUROMSKETU3
WEND
' -- line_list_sakusei --
gosub *LINELIST
gosub *LLEN20100: gosub *SETUKANO
' -- kado,nyurMS_list --
if LEVEL>=2 then
gosub *KDNYMSLIST
gosub *KDNARABILIST
if LEVEL=3 then gosub *NYNARABILIST
end if
' -- ippan_syori --
gosub *GENERALSYORI
' -- tojiwa_long-syori --
if (ZOKA=0)and(FMU=0)and(LEVEL<=2) then gosub *TJWLONG
' -- keizoku ? --
if FMU=1 then goto *MUJYUN
IF ZOKA=1 THEN SYUHOSYORI=1
WEND
' -- kansei_check --
gosub *TOJIWASU
if TJWSU>0 then
if (LLN=0)and(TJWSU=1) then
gosub *MNUMKSMASU
if NSU=0 then FKAN=1:goto *KANS    ' kansei !!
end if
FMU=1
end if
' -- bad_check --
if (FMUSY=1)and(FMU=0) then gosub *BADCHECK
' -- mujyun_syori --
*MUJYUN

```

```

IF LEVEL=3 THEN
gosub *MUJYUNSYORI
if FMSTOP=0 then *MUSYOMODOSI
END IF
' -- level_up --
IF LEVEL<3 THEN LEVEL=LEVEL+1: KAISYORI=1
WEND
' -- LEVEL_ketei & hyoji --
*KANS
' level_up(tema-kasan)
if MAXTJWPNUM>=3 then LEVEL=LEVEL+1
LOCATE 50,18: PRINT "LEVEL= ";LEVEL
END
::: ' Sub Rutin :::
*DATAYOMI
open "a:msprob.dat" for input as #1
'
INPUT #1,GN,RN
FOR T=1 TO GN: FOR Y=1 TO RN
  INPUT #1,I: M(T,Y)=I
NEXT Y,T
RETURN
::
*FIRSTCLUE
FIRSTCLUE=1
gosub *SIROMSKETU1
gosub *KUROMSKETU1
gosub *SIROMSKETU2
gosub *KUROMSKETU2
FIRSTCLUE=0
RETURN
::
*SIROMSKETU1
for Q=1 to WMN: for D=2 to 3
  if WMR(Q,(D mod 2))>=3 then UT=WM(Q,1):UY=WM(Q,2):UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
next D,Q
RETURN
::
*KUROMSKETU1
for Q=1 to BMN
  T=BM(Q,1):Y=BM(Q,2)
  for D=2 to 3
    IF M(T+ZT(D),Y+ZY(D))=1 THEN UT=T:UY=Y:UD=D:UA=-1:GOSUB *SETKOSITI
  next D
next Q
RETURN
::
*SETKOSITI

```

```

    ' -- par. UT,UY,UD,UA --
IF (UD MOD 2)=0 THEN SK01=0:SKX=UY+KY(UD):SKY=UT ELSE
SK01=1:SKX=UT+KT(UD):SKY=UY
IF K(SK01,SKX,SKY)=0 THEN K(SK01,SKX,SKY)=UA: ZOKA=1
RETURN
::
*SIROMSKETU2
FOR Q=1 TO WMN
IF WM(Q,0)=0 THEN
MT=WM(Q,1):MY=WM(Q,2): GOSUB *MAWARIK
FOR D=1 TO 4
KTI=FNK(D)
IF (KTI=1)OR(KTI=-1) THEN
D1=fnD1(D):D2=fnD2(D):D3=fnD3(D)
K(MK(D2,0),MK(D2,1),MK(D2,2))=KTI
K(MK(D1,0),MK(D1,1),MK(D1,2))=-KTI:K(MK(D3,0),MK(D3,1),MK(D3,2))=-KTI
.
WM(Q,0)=1: ZOKA=1
EXIT FOR
END IF
NEXT D
END IF
IF (FIRSTCLUE=0)AND(ZOKA=1) THEN RETURN
NEXT Q
RETURN
::
*KUROMSKETU2
FOR Q=1 TO BMN
IF BM(Q,0)=0 THEN
MT=BM(Q,1):MY=BM(Q,2): GOSUB *MAWARIK
FOR D=1 TO 4
KTI1=fnK(D):KTI2=fnK2(D): RD=fnD2(D)
    ' case_A
IF (KTI1=-1)OR(KTI2=-1) THEN
if fnK(RD)=0 then K(MK(RD,0),MK(RD,1),MK(RD,2))=1 :ZOKA=1
IF FNK2(RD)=0 THEN K(M2K(RD,0),M2K(RD,1),M2K(RD,2))=1 :ZOKA=1
if fnK(D)=0 then K(MK(D,0),MK(D,1),MK(D,2))=-1 :ZOKA=1
END IF
    ' case_B
IF KTI1=1 THEN
IF FNK(RD)=0 THEN K(MK(RD,0),MK(RD,1),MK(RD,2))=-1 :ZOKA=1
if fnK2(D)=0 then K(M2K(D,0),M2K(D,1),M2K(D,2))=1 :ZOKA=1
END IF
NEXT D
    ' kansei_check
GOSUB *MAWARIK: GOSUB *MAWARITI
IF MNUM=0 THEN BM(Q,0)=1
END IF

```

```

IF (FIRSTCLUE=0)AND(ZOKA=1) THEN RETURN
NEXT Q
RETURN
::
*MAWARIK
  ' -- par. MT,MY --
for DMK=1 to 4
  if (DMK mod 2)=1 then
    MK(DMK,0)=1:MK(DMK,1)=MT+KT(DMK):MK(DMK,2)=MY
    M2K(DMK,0)=1:M2K(DMK,1)=MT+ZT(DMK)+KT(DMK):M2K(DMK,2)=MY+ZY(DMK)
  else
    MK(DMK,0)=0:MK(DMK,1)=MY+KY(DMK):MK(DMK,2)=MT
    M2K(DMK,0)=0:M2K(DMK,1)=MY+ZY(DMK)+KY(DMK):M2K(DMK,2)=MT+ZT(DMK)
  end if
next DMK
return
::
*MAWARITI
  ' -- par. MT,MY --
PNUM=0:SNUM=0:MNUM=0
FOR DMK=1 TO 4
  MKTI=FNK(DMK)
  IF MKTI=1 THEN PNUM=PNUM+1: PD(PNUM)=DMK
  IF MKTI=-1 THEN SNUM=SNUM+1
  IF MKTI=0 THEN MNUM=MNUM+1: MD(MNUM)=DMK
NEXT DMK
RETURN
::
*AKIMSKETU
FOR MT=1 TO GN:FOR MY=1 TO RN
  IF FM(MT,MY)=0 THEN
    GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
  IF MNUM=0 THEN
    FM(MT,MY)=1
  ELSE
    ' case_A
    IF (PNUM=2)OR(SNUM=3) THEN
      FOR W=1 TO MNUM
        D=MD(W):K(MK(D,0),MK(D,1),MK(D,2))=-1: ZOKA=1
      NEXT W
      FM(MT,MY)=1
    END IF
    ' case_B
    IF (PNUM=1)AND(MNUM=1) THEN
      D=MD(1):K(MK(D,0),MK(D,1),MK(D,2))=1: ZOKA=1
      FM(MT,MY)=1
    END IF
  END IF

```

```

END IF
IF ZOKA=1 THEN RETURN
NEXT MY,MT
RETURN
::
*KUROMSKETU3
for Q=1 to BMN
  IF BM(Q,0)=0 THEN
    T=BM(Q,1):Y=BM(Q,2)
    FOR D=1 TO 4
      MT=T+ZT(D):MY=Y+ZY(D): GOSUB *MAWARIK
      IF (FNK(FND1(D))=1)OR(FNK(FND3(D))=1) THEN UT=T:UY=Y:UD=D:UA=-1:GOSUB *SETKOSITI
      NEXT D
    END IF
    IF ZOKA=1 THEN RETURN
    NEXT Q
  RETURN
::
*SIROMSKETU3
FOR Q=1 TO WMN
  IF WM(Q,0)=1 THEN
    T=WM(Q,1):Y=WM(Q,2)
    MT=T:MY=Y: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    D=PD(1):RD=fnD2(D): T1=T+ZT(D):Y1=Y+ZY(D):T2=T+ZT(RD):Y2=Y+ZY(RD)
    ' hantei
    MT=T1:MY=Y1: gosub *MAWARIK: KTI1=fnK(D)
    MT=T2:MY=Y2: gosub *MAWARIK: KTI2=fnK(RD)
    if (KTI1*KTI2<>0) then
      WM(Q,0)=-1
    else
      if (KTI1=1)and(KTI2=0) then UT=T2:UY=Y2:UD=RD:UA=-1:gosub *SETKOSITI: WM(Q,0)=-1
      if (KTI1=0)and(KTI2=1) then UT=T1:UY=Y1:UD=D :UA=-1:gosub *SETKOSITI: WM(Q,0)=-1
    end if
  end if
  if ZOKA=1 then return
  NEXT Q
  RETURN
::
*LINELIST
FOR I=1 TO GN:FOR J=1 TO RN: CH(I,J)=0: NEXT J,I
  LLN=0
  FOR T=1 TO GN:FOR Y=1 TO RN
    if (FM(T,Y)=0)and(CH(T,Y)=0) then
      MT=T:MY=Y: GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
      IF PNUM=1 THEN
        QT=T:QY=Y:QD=PD(1): SNBTY=1:gosub *SENNOBI
        ' TBN_keisan & kiroku

```

```

if M(T,Y)=1 then TBN=1 else TBN=0
if M(LT,LY)=1 then TBN=TBN+1
LLN=LLN+1
LL(LLN,0)=T:LL(LLN,1)=Y:LL(LLN,2)=LT:LL(LLN,3)=LY: LL(LLN,4)=LINELEN:LL(LLN,5)=TBN
END IF
END IF
next Y,T
' sort
for SI=1 to LLN-1:for SJ=SI+1 to LLN
  if LL(SI,4)>LL(SJ,4) then
    for SK=0 to 5: swap LL(SI,SK),LL(SJ,SK): next SK
  end if
next SJ,SI
return
::
*SENNOBI
' -- par. QT,QY,QD, SNBTY,(ET,EY) --
FEND=0: if SNBTY=1 then LINELEN=1 else FTOTATU=0
while FEND=0
  FEND=1
  MT=QT+ZT(QD):MY=QY+ZY(QD): CH(MT,MY)=1
  if (SNBTY=2)and(MT=ET)and(MY=EY) then FTOTATU=1: return
  GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
  IF (SNUM=2)AND(PNUM=2) THEN
    FEND=0: LINELEN=LINELEN+1: QT=MT:QY=MY
    IF QD=FND2(PD(1)) THEN QD=PD(2) ELSE QD=PD(1)
  END IF
  wend
  if SNBTY=1 then LT=MT:LY=MY
  RETURN
::
*LLEN20100
for K=1 to 3: LLEN(K)=0: next K
for Q=1 to LLN
  K=1: while LL(Q,4)>CLMAX(K): K=K+1: wend
  LLEN(K)=LLEN(K)+1
next Q
LLEN20=LLEN(1):LLEN100=LLEN(2):LLEN100TYO=LLEN(3)
return
::
*KDNYMSLIST
KDMN=0: NYMN=0: KNMN=0
FOR T=1 TO GN:FOR Y=1 TO RN
  IF (M(T,Y)=0)AND(FM(T,Y)=0) THEN
    ' KDNYTI,KNTY_motome
    KDNYTI=0: MT=T:MY=Y: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    if (SNUM=2)and(MNUM=2)and(MD(1)<>fnD2(MD(2))) then KDNYTI=1
    if (PNUM=1)and(SNUM=1)and(MD(1)<>fnD2(MD(2))) then KDNYTI=2

```

```

if KDNYTI>=1 then
for DA=1 to 4
  DB=fnD1(DA): if (fnK(DA)=0)and(fnK(DB)=0) then KNTY=DA: exit for
next DA
end if
.

if KDNYTI=1 then KDMN=KDMN+1: KDLT(KDMN,0)=T:KDLT(KDMN,1)=Y:KDLT(KDMN,2)=KNTY
if KDNYTI=2 then NYMN=NYMN+1: NYLT(NYMN,0)=T:NYLT(NYMN,1)=Y:NYLT(NYMN,2)=KNTY
if KDNYTI>=1 then KNMN=KNMN+1: KNLT(KNMN,0)=T:KNLT(KNMN,1)=Y:KNLT(KNMN,2)=KNTY
end if
next Y,T
return
::
*KDNARABILIST
KD18N=0
for Q=1 to KDMN
  T=KDLT(Q,0):Y=KDLT(Q,1):KDTY=KDLT(Q,2)
  for I2=1 to 2
    if I2=1 then D=KDTY:GD=fnD1(KDTY) else D=fnD1(KDTY):GD=KDTY
    RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): gosub *T1Y1T9Y9
    STSU=0
.

    if M(T1,Y1)=2 then STSU=6
    MT=T3:MY=Y3:gosub *MAWARIK: KD3=fnK(D)+fnK(GD)
    MT=T1:MY=Y1:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    if (M(T4,Y4)=1)and(M(T1,Y1)=0)and(fnK(D)=0)      then STSU=7
    if (M(T1,Y1)=0)and(fnK(D)=-1)and(M(T3,Y3)=0)and(KD3=-2) then STSU=8
    if STSU=0 then
      if (fnK(D)=-1)and(fnK(DP)=-1) then STSU=2
      if (PNUM=1)and(fnK(GD)<>1)   then STSU=3
      if fnK(D)*fnK(DP)=-1       then STSU=1
      if (fnK(DP)=-1)and((MNUM=3)or((fnK(GD)=-1)and(MNUM=2))) then
        MT=T4:MY=Y4:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
      if fnK(D)*fnK(DP)=-1       then STSU=4
      if (fnK(DP)=-1)and(MNUM=3) then
        MT=T6:MY=Y6:gosub *MAWARIK
      if fnK(D)*fnK(DP)=-1       then STSU=5
    end if
  end if
end if
` list_sakusei
if STSU>=1 then
  KD18N=KD18N+1
  KKL(KD18N,0)=T:KKL(KD18N,1)=Y:KKL(KD18N,2)=D:KKL(KD18N,3)=GD:KKL(KD18N,4)=STSU
end if
next I2
next Q
RETURN

```

```

::
*NYNARABILIST
NY15N=0
for Q=1 to NYMN
T=NYLT(Q,0):Y=NYLT(Q,1):NYTY=NYLT(Q,2)
for I2=1 to 2
if I2=1 then D=NYTY:GD=fnD1(NYTY):DP=fnD2(GD) else D=fnD1(NYTY):GD=NYTY:DP=fnD2(GD)
T1=T+ZT(D):Y1=Y+ZY(D): T4=T1+ZT(D):Y4=Y1+ZY(D): T6=T4+ZT(D):Y6=Y4+ZY(D)
STSU=0
MT=T1:MY=Y1:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if (PNUM=1)and(fnK(GD)<>1) then STSU=1
if (fnK(DP)=-1)and((MNUM=3)or((fnK(GD)=-1)and(MNUM=2))) then
MT=T4:MY=Y4:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if PNUM=1      then STSU=3
if fnK(D)*fnK(DP)=-1    then STSU=2
if (fnK(DP)=-1)and(MNUM=3) then
MT=T6:MY=Y6:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if PNUM=1      then STSU=5
if fnK(D)*fnK(DP)=-1    then STSU=4
end if
end if
` list_sakusei
if STSU>=1 then
NY15N=NY15N+1:
NNL(NY15N,0)=T:NNL(NY15N,1)=Y:NNL(NY15N,2)=D:NNL(NY15N,3)=GD:NNL(NY15N,4)=STSU
end if
next I2
next Q
return
::
*SETUKANO
FSETUK=0
if LLN=1 then
gosub *MNUMKSMASU
if NSU=0 then FSETUK=1
end if
return
::
*MNUMKSMASU
MITIBN=0: MITIWN=0
for Q=1 to BMN
if BM(Q,0)=0 then MITIBN=MITIBN+1
next Q
for Q=1 to WMN
if WM(Q,0)=0 then MITIWN=MITIWN+1
next Q
NSU=MITIBN+MITIWN
return

```

```

:::  

*BUBUNTOJIWACH
  ' -- par. LT1,LY1,LT2,LY2, UT,UY,UD,UA --
if FGO=1 then
gosub *RENKETUCH
if FRENK=1 then
gosub *BUBUNHAN1
if FBH=1 then gosub *SETKOSITI
end if
end if
return
:::  

*BUBUNHAN1
  ' -- par. FALLZ, TBN,GLN,GWN,GBN --
if FALLZ=0 then GLN=0:GWN=0:GBN=0
if (LLN-GLN>=2)or(MITIWN-GWN>0)or(MITIBN-(TBN+GBN)>0) then FBBH=1 else FBBH=0
return
:::  

*BUBUNHAN2
  ' -- par. FALLZ, HLN,HWN,HBN, TBN,GLN,GWN,GBN --
if FALLZ=0 then GLN=0:GWN=0:GBN=0
if (HLN-GLN>=2)or(HWN-GWN>0)or(HBN-(TBN+GBN)>0) then FBBH=1 else FBBH=0
return
:::  

*RENKETUCH
  ' -- par. LT1,LY1,LT2,LY2, LNSTR,LNLST --
FRENK=0
for RC=LNSTR to LNLST
FOR RC2=1 TO 2
if RC2=2 then swap LT1,LT2:swap LY1,LY2
if (LT1=LL(RC,0))and(LY1=LL(RC,1))and(LT2=LL(RC,2))and(LY2=LL(RC,3)) then
  FRENK=1:TBN=LL(RC,5): return
end if
NEXT RC2
next RC
RETURN
:::  

*GENERALSYORI
LNSTR=1: if LEVEL<=2 then LNLST=LLEN20 else LNLST=LLN
  .
if (LEVEL=1)and(LLN>=2) then gosub *ONESTEPTOJI
IF LEVEL>=2 THEN
  if ZOKA=0 then gosub *SIROMSRENCH
  if ZOKA=0 then gosub *KUROMSRENCH
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA1
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA2
  if ZOKA=0 then gosub *SETUDANSEN1
  if ZOKA=0 then gosub *TY1RYOIKI

```

```

if ZOKA=0 then gosub *TY2RYOIKI
end if

IF LEVEL=3 THEN
  if ZOKA=0 then gosub *SETUDANSEN2
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA3
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA4
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA5
  if ZOKA=0 then
    gosub *RYOIKISYORI1
    if FMU=1 then goto *MUJYUN
    end if
  if ZOKA=0 then
    gosub *RYOIKISYORI2
    if FMU=1 then goto *MUJYUN
    end if
  if ZOKA=0 then gosub *TUTULIST
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA6
  if ZOKA=0 then gosub *RENSENENTYO
  if ZOKA=0 then gosub *KUROMSFOUR
end if
return
::
*TJWLONG
  ' MAXTJWPOINT_kaisu-keisan
TJWPOINT=LLEN100+2*LLEN100TYO:if TJWPOINT>=MAXTJWP(LEVEL) then MAXTJWPNUM=MAX-
TJWPNUM+1
  '

LNSTR=LLEN20+1: LNLST=LLN
if (LEVEL=1)and(LLN>=2) then gosub *ONESTEPTOJI
if LEVEL=2 then
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA1
  if (ZOKA=0)and(FSETUK=0) then gosub *TOJIWA2
  if ZOKA=0 then gosub *TY1RYOIKI
  if ZOKA=0 then gosub *TY2RYOIKI
END IF
return
::
*TOJIWASU
for I=1 to GN:for J=1 to RN: CH(I,J)=0: next J,I
TJWSU=0
for T=1 to GN:for Y=1 to RN
  if (FM(T,Y)=1)and(CH(T,Y)=0) then
    MT=T:MY=Y: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
  if PNUM=2 then
    QT=T:QY=Y:QD=PD(1):ET=T:EY=Y: SNBTY=2:gosub *SENNOBI
    if FTOTATU=1 then TJWSU=TJWSU+1
  end if
end if

```

```

next Y,T
return
::
*ONESTEPTOJI
for Q=LNSTR to LNLST
  AT=LL(Q,0):AY=LL(Q,1):BT=LL(Q,2):BY=LL(Q,3):gosub *ONESTEP
  if FONESTEP=1 then
    UA=-1:gosub *SETKOSITI
    if ZOKA=1 then return
  end if
  next Q
  RETURN
::
*ONESTEP
  ' -- par. AT,AY,BT,BY --
  FONESTEP=0
  gosub *OSDKETU
  if (KYORI1*KYORI2=0)and(KYORI1+KYORI2<=3) then
    CT=AT+ZT(OSD1):CY=AY+ZY(OSD1): DT=CT+ZT(OSD1):DY=CY+ZY(OSD1)
    MTI1=M(AT,AY):MTI2=M(BT,BY):MTI3=M(CT,CY):MTI4=M(DT,DY)
    ' sesyoku_Kti
    MT=AT:MY=AY:gosub *MAWARIK: KTI1=fnK(OSD1)
    MT=BT:MY=BY:gosub *MAWARIK: KTI2=fnK(OSD2)
    ' hantei
    select case KYORI
    case 1
      if KTI1=0 then FONESTEP=1: UT=AT:UY=AY:UD=OSD1
    case 2
      if (MTI1=1)and(KTI1=0) then FONESTEP=1: UT=AT:UY=AY:UD=OSD1
      if (MTI1=0)and(MTI2=1)and(KTI2=0) then FONESTEP=1: UT=BT:UY=BY:UD=OSD2
      if (MTI3=2)and(FM(CT,CY)=0) then FONESTEP=1: UT=AT:UY=AY:UD=OSD1
    case 3
      if (MTI3=2)and(MTI4=2)and(FM(CT,CY)=0) then FONESTEP=1: UT=AT:UY=AY:UD=OSD1
    end select
  end if
  return
::
*OSDKETU
  ' -- par. AT,AY,BT,BY --
  KYORI1=abs(AT-BT):KYORI2=abs(AY-BY)
  if KYORI1=0 then
    KYORI=KYORI2: if AY<BY then OSD1=2:OSD2=4 else OSD1=4:OSD2=2
  end if
  if KYORI2=0 then
    KYORI=KYORI1: if AT<BT then OSD1=3:OSD2=1 else OSD1=1:OSD2=3
  end if
  return
::

```

```

*SIROMSRENCH
for Q=1 to WMN
  if WM(Q,0)=0 then
    T=WM(Q,1):Y=WM(Q,2)
    for D=2 to 3
      RD=fnD2(D): RSU=WMR(Q,(D mod 2))
      if RSU>=1 then
        MT1=T+ZT(RD):MY1=Y+ZY(RD): MT2=T+RSU*ZT(D):MY2=Y+RSU*ZY(D)
        ' hantei
        CT=MT1:CY=MY1:CD=RD:gosub *RENCHECK: FRCH1=FRCH
        CT=MT2:CY=MY2:CD=D :gosub *RENCHECK: FRCH2=FRCH
        if ((RSU=1)and(FRCH1=1)and(FRCH2=1))or((RSU=2)and((FRCH1=1)or(FRCH2=1))) then
          UT=T:UY=Y:UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
        if ZOKA=1 then return
        end if
      end if
    next D
  end if
next Q
RETURN
::

*KUROMSRENCH
for Q=1 to BMN
  if BM(Q,0)=0 then
    T=BM(Q,1):Y=BM(Q,2)
    MT=T:MY=Y: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    MTIN=MNUM: for W=1 to MNUM: MTI(W)=MD(W): next W
    for W=1 to MTIN
      D=MTI(W)
      NT1=T+ZT(D):NY1=Y+ZY(D):NT2=NT1+ZT(D):NY2=NY1+ZY(D)
      IF (M(NT2,NY2)=2)AND(FM(NT2,NY2)=0) THEN
        NT3=NT2+ZT(D):NY3=NY2+ZY(D)
      IF M(NT3,NY3)=0 THEN CT=NT3:CY=NY3:CD=D:GOSUB *RENCHECK
      IF (M(NT3,NY3)=2)OR((M(NT3,NY3)=0)AND(FRCH=1)) THEN
        UT=T:UY=Y:UD=D:UA=-1:GOSUB *SETKOSITI
      IF ZOKA=1 THEN RETURN
      END IF
    END IF
  next W
end if
next Q
RETURN
::

*RENCHECK
  ' -- par. CT,CY,CD --
  FRCH=0
  MT=CT:MY=CY: GOSUB *MAWARIK
  IF (FNK(CD)=1)OR((FNK(FND1(CD))=-1)AND(FNK(FND3(CD))=-1)) THEN FRCH=1

```

```

RETURN
::
*TOJIWA1
for Q=LNSTR to LNLST
P1=LL(Q,0):P2=LL(Q,1): Q1=LL(Q,2):Q2=LL(Q,3)
SMCHTY=1:gosub *TOJICHECK
IF ZOKA=1 THEN RETURN
NEXT Q
RETURN
::
*TOJICHECK
' -- par. SMCHTY, P1,P2,Q1,Q2 --
for RQ=1 to 2
if RQ=1 then CJT=P1:CJY=P2:DJT=Q1:DJY=Q2 else CJT=Q1:CJY=Q2:DJT=P1:DJY=P2
MT=CJT:MY=CJY: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
SENSU=MNUM: for TC9=1 to MNUM: SEN(TC9)=MD(TC9): next TC9
for TC9=1 to SENSU
  GWN=0: QT=CJT:QY=CJY:QD=SEN(TC9): gosub *SUSUMERU
  if (LT=DJT)and(LY=DJY) then
    if SMCHTY=-1 then FBBH=1
    if SMCHTY=1 then FALLZ=1:GLN=0:GBN=0:TBN=LL(Q,5): gosub *BUBUNHAN1
    if SMCHTY=2 then
      TBN=0: if M(P1,P2)=1 then TBN=TBN+1
      if M(Q1,Q2)=1 then TBN=TBN+1
    FALLZ=1:GLN=0:GBN=0:gosub *BUBUNHAN2
    end if
    if FBBH=1 then UT=CJT:UY=CJY:UD=SEN(TC9):UA=-1:gosub *SETKOSITI
    end if
  next TC9
  if ZOKA=1 then return
next RQ
return
::
*SUSUMERU
' -- par. QT,QY,QD --
IF M(QT,QY)=1 THEN QT=QT+ZT(QD):QY=QY+ZY(QD)
.

FSMEND=0:LOOPN=0
WHILE (FSMEND=0)AND(LOOPN<MAXKOSISU(LEVEL))
FSMEND=1
NWT=QT+ZT(QD):NWY=QY+ZY(QD)
MT=NWT:MY=NWY: GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
NWMNUM=MNUM:NWPNUM=PNUM:NWSNUM=SNUM: for W4=1 to 4: KTI1(W4)=fnK(W4): next W4
  ' tugi_masu( aki_case )
if (M(NWT,NWY)=0)and(NWSNUM=2)and(NWMNUM=2) then
  FSMEND=0:LOOPN=LOOPN+1
  QT=NWT:QY=NWY: if QD=fnD2(MD(1)) then QD=MD(2) else QD=MD(1)
end if

```

```

' tugi_masu( siro_case )
if M(NWT,NWY)=2 then FSMEND=0: QT=NWT:QY=NWY: GWN=GWN+1
' Level3_case
if (LEVEL=3)and(M(NWT,NWY)=0)and(NWPNUM=0)and(NWMNUM>=3) then
STOPN=0: NOKORI=10
FOR SM4=1 TO 4
IF (KTI1(SM4)=0)AND(SM4<>FND2(QD)) THEN
SMT=NWT+ZT(SM4):SMY=NWY+ZY(SM4)
IF (SM4<>QD)AND(M(SMT,SMY)=1) THEN STOPN=STOPN+1:NOKORI=NOKORI-SM4
if (SM4=QD)and(M(SMT,SMY)=2) then
MT=SMT+ZT(SM4):MY=SMY+ZY(SM4): gosub *MAWARIK
if (M(MT,MY)=2)or(fnK(SM4)=1) then STOPN=STOPN+1:NOKORI=NOKORI-SM4
END IF
ELSE
NOKORI=NOKORI-SM4
END IF
NEXT SM4
IF (NWMNUM-1)-STOPN=1 THEN FSMEND=0:LOOPN=LOOPN+1: QT=NWT:QY=NWY:QD=NOKORI
END IF
WEND
LT=NWT:LY=NWY
RETURN
::
*TOJIWA2
for Q=1 to KD18N
T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=KKL(Q,4)
gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
' -- case_A --
if STSU=1 then
LT1=T1:LY1=Y1
if T5PSTY=1 then gosub *TJ2CSAT5PS
if (FGO=0)and(T9PSTY=1) then gosub *TJ2CSAT9PS
end if
' -- case_B --
if (STSU=2)and(T2PSTY=2)and(T5PSTY=1) then
LT1=T5:LY1=Y5: UT=T3:UY=Y3:UD=D
if (M(T3,Y3)=2)or((M(T5,Y5)=1)and(K5TI=0)) then
if (T9PSTY=1)and(K7TI=-1) then FGO=1: LT2=T9:LY2=Y9
if (T7PSTY=1)and(K9TI=-1) then FGO=1: LT2=T7:LY2=Y7
if (FGO=1)and(M(T3,Y3)=2) then GWN=1
end if
end if
' -- case_C --
if (STSU=4)and(M(T2,Y2)=2)and(M(T3,Y3)=2)and(T9PSTY=1) then
FGO=1: LT1=T4:LY1=Y4:LT2=T9:LY2=Y9: UT=T2:UY=Y2:UD=RD: GWN=2
end if
' -- case_D --

```

```

FGGO=0
if (STSU=6)and((M(T2,Y2)=2)or((M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0))) then FGGO=1
if (STSU=8)and(M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0) then FGGO=1
if (FGGO=1)and(T8PSTY=1)and(T9PSTY=1) then
  FGO=1: LT1=T9:LY1=Y9:LT2=T8:LY2=Y8: UT=T2:UY=Y2:UD=RD
  if STSU=6 then GWN=1
  if (STSU=6)and(M(T2,Y2)=2) then GWN=2
end if

  ' hantei
UA=-1:gosub *BUBUNTOJIWACH
if ZOKA=1 then return
next Q
RETURN
::

*T1Y1T9Y9
  ' -- par. D, GD, RD, DP --
T1=T+ZT(D):Y1=Y+ZY(D):T2=T+ZT(GD):Y2=Y+ZY(GD):T3=T2+ZT(D):Y3=Y2+ZY(D)
T4=T1+ZT(D):Y4=Y1+ZY(D):T5=T3+ZT(D):Y5=Y3+ZY(D):T6=T4+ZT(D):Y6=Y4+ZY(D)
T7=T2+ZT(GD):Y7=Y2+ZY(GD):T8=T1+ZT(DP):Y8=Y1+ZY(DP):T9=T2+ZT(RD):Y9=Y2+ZY(RD)
return
::

*T2T9PSTY
  QT=T2:QY=Y2:gosub *PSTY:T2PSTY=PSTY: K2TI=fnK(D):K7TI=fnK(GD):K9TI=fnK(RD)
  QT=T3:QY=Y3:gosub *PSTY:T3PSTY=PSTY: K5TI=fnK(D):K3TI=fnK(D)*fnK(GD)
  T5PSTY=-1:T7PSTY=-1:T8PSTY=-1:T9PSTY=-1
  if (T5>0)and(Y5>0) then QT=T5:QY=Y5:gosub *PSTY: T5PSTY=PSTY
  if (T7>0)and(Y7>0) then QT=T7:QY=Y7:gosub *PSTY: T7PSTY=PSTY
  if (T8>0)and(Y8>0) then QT=T8:QY=Y8:gosub *PSTY: T8PSTY=PSTY
  if (T9>0)and(Y9>0) then QT=T9:QY=Y9:gosub *PSTY: T9PSTY=PSTY
  return
::

*PSTY
  ' -- par. QT, QY, D, GD, RD, DP --
PSTY=0
MT=QT:MY=QY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if PNUM=1      then PSTY=1: return
if (SNUM=1)and(MNUM=3)    then PSTY=2
if (fnK(RD)=-1)and(fnK(GD)=-1) then PSTY=3
if (fnK(RD)=-1)and(fnK(DP)=-1) then PSTY=4
if (fnK(D)=-1)and(fnK(GD)=-1) then PSTY=5
if (fnK(D)=-1)and(fnK(DP)=-1) then PSTY=6
return
::

*WSTY
  ' -- par. QT, QY, GD --
MT=QT:MY=QY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if (M(QT,QY)=2)or((fnK(GD)=-1)and(MNUM=3)) then WSTY=1 else WSTY=0
return

```

```

::
*TJ2CSAT5PS
  ' -- par. T3,Y3,T5,Y5, K5TI --
  UT=T3:UY=Y3:UD=D
  QT=T3:QY=Y3:gosub *WSTY
  if (WSTY=1)or((M(T5,Y5)=1)and(K5TI=0)) then
    FGO=1: LT2=T5:LY2=Y5
    if M(T3,Y3)=2 then GWN=1
  end if
  return
::
*TJ2CSAT9PS
  ' -- par. T2,Y2,T9,Y9, K9TI --
  UT=T2:UY=Y2:UD=RD
  QT=T2:QY=Y2:gosub *WSTY
  if (WSTY=1)or((M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0)) then
    FGO=1: LT2=T9:LY2=Y9
    if M(T2,Y2)=2 then GWN=1
  end if
  return
::
*SETUDANSEN1
for Q=1 to KD18N
  T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=KKL(Q,4)
  gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
    ' -- case_A --
  if (STSU=1)and(K2TI=0) then gosub *SD1CSA
    ' -- case_B --
  if ((STSU=3)or(STSU=6)or(STSU=7))and(T2PSTY=1)and(K2TI=0)and(K3TI=-1) then
    if (STSU=3)or(STSU=6) then UT=T:UY=Y else UT=T1:UY=Y1
    UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
  end if
  if ZOKA=1 then return
next Q
return
::
*SD1CSA
  ' -- par. T2PSTY, K9TI --
  QT=T3:QY=Y3:gosub *PSTY:T3PSTY=PSTY: K5TI=fnK(D)
  if (((M(T2,Y2)=2)or(T2PSTY=1))and(T3PSTY=1))or((M(T3,Y3)=2)and((M(T2,Y2)=2)or(T2PSTY=1))) then
    UT=T2:UY=Y2:UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI: return
  end if
  if (M(T5,Y5)=1)and(K5TI=0)and(T2PSTY=1) then UT=T3:UY=Y3:UD=D :UA=-1:gosub *SETKOSITI:
  return
  if (M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0)and(T3PSTY=1) then UT=T2:UY=Y2:UD=RD:UA=-1:gosub *SETKOSITI
  return
::
*TY1RYOIKI

```

```

for Q=1 to KDMN
SPTYPE=0: AKRTY=1:ST=KDLT(Q,0):SY=KDLT(Q,1): gosub *TYRYOIKIMAKE
if FARYOIKI=1 then
select case DEGUTI
case 0
for RW=1 to RYSU: FM(RY(RW,0),RY(RW,1))=1: next RW
case 1
if (DGLT(1,4)=1)or((DGLT(1,4)=2)and((DGLT(1,3)+DGLT(2,3)=0)or(LEVEL=3))) then
UT=DGLT(1,0):UY=DGLT(1,1):UD=DGLT(1,2):UA=-1:gosub *SETKOSITI
end if
case 2
' -- case_A( MSti=0 or DBLsu=1 ) --
if (DGLT(1,4)*DGLT(2,4)=1)or((DGLT(1,3)+DGLT(2,3)=0)and(LEVEL=3)) then
T0(1)=DGLT(1,0):Y0(1)=DGLT(1,1):T0(2)=DGLT(2,0):Y0(2)=DGLT(2,1):gosub *TY1TJCH
end if
' -- case_B( MSti>0, DBLsu>=2 ) --
if (LEVEL=3)and(ZOKA=0) then
for ID=1 to 2
QT=DGLT(ID,0):QY=DGLT(ID,1):QD=DGLT(ID,2):MSTI=DGLT(ID,3):DBSU=DGLT(ID,4)
if (DBSU=2)and(DGLT(3-ID,4)=1) then
RI=3-ID: ABSD=abs(DGLT(ID,2)-DGLT(ID,5))
if MSTI=1 then MT=QT:MY=QY: gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if ((MSTI=2)and(ABSD<>2))or((MSTI=1)and(PNUM=1)) then
UT=DGLT(RI,0):UY=DGLT(RI,1):UD=DGLT(RI,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
if ZOKA=1 then return
end if
end if
next ID
end if
' -- case_C --
if (DGLT(1,4)*DGLT(2,4)=1)and(LEVEL=3) then
for ID=1 to 2
MT=DGLT(ID,0):MY=DGLT(ID,1):QD=fnD2(DGLT(ID,2)): gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if PNUM=1 then T0(ID)=MT:Y0(ID)=MY
if M(MT,MY)=2 then
NT1=MT+ZT(QD):NY1=MY+ZY(QD):NT2=NT1+ZT(QD):NY2=NY1+ZY(QD)
if M(NT1,NY1)=2 then T0(ID)=NT2:Y0(ID)=NY2 else T0(ID)=NT1:Y0(ID)=NY1
end if
next ID
gosub *TY1TJCH
end if
end select
if ZOKA=1 then return
end if
next Q
return
:::
*TY1TJCH

```

```

    ' -- par. T0(1),Y0(1),T0(2),Y0(2) --
LT1=T0(1):LY1=Y0(1):LT2=T0(2):LY2=Y0(2):gosub *RENKETUCH
if FRENK=1 then FALLZ=0:gosub *BUBUNHAN1
if (FRENK=1)and(FBBH=1) then
  UT=DGLT(1,0):UY=DGLT(1,1):UD=DGLT(1,2):UA=-1:gosub *SETKOSITI
  UT=DGLT(2,0):UY=DGLT(2,1):UD=DGLT(2,2):UA=-1:gosub *SETKOSITI
end if
return
::
*TY2R YOIKI
for Q=1 to LLN: for I2=1 to 2
  if I2=1 then AT=LL(Q,0):AY=LL(Q,1):BT=LL(Q,2):BY=LL(Q,3) else
    AT=LL(Q,2):AY=LL(Q,3):BT=LL(Q,0):BY=LL(Q,1)
  if M(AT,AY)=0 then
    SPTYPE=0: AKRTY=2:ST=AT:SY=AY: gosub *TYRYOIKIMAKE
  if FARYOIKI=1 then
    select case TJNYU
    case 1
      ' -- case_1 --
      if (DEGUTI=1)and(DGLT(1,4)=1) then
        UT=DGLT(1,0):UY=DGLT(1,1):UD=DGLT(1,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
      end if
      ' -- case_2 --
      if DEGUTI=2 then
        for ID=1 to 2
          QT=DGLT(ID,0):QY=DGLT(ID,1):QD=DGLT(ID,2): RI=3-ID
          if (BT=QT)and(BY=QY) then
            FALLZ=0:TBN=LL(Q,5):gosub *BUBUNHAN1
          if FBBH=1 then
            if (DGLT(ID,4)=1)or(DGLT(ID,3)=0) then UT=QT:UY=QY:UD=QD:UA=-1:gosub *SETKOSITI
            if DGLT(RI,4)=1 then UT=DGLT(RI,0):UY=DGLT(RI,1):UD=DGLT(RI,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
            if ZOKA=1 then return
          end if
        end if
        next ID
      end if
    case 2
      if (LEVEL=3)and(DEGUTI=2)and((DGLT(1,4)=1)or(DGLT(2,4)=1)) then
        if (BT=TJNLT(2,0))and(BY=TJNLT(2,1)) then
          if DGLT(1,4)=1 then UT=DGLT(1,0):UY=DGLT(1,1):UD=DGLT(1,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
          if DGLT(2,4)=1 then UT=DGLT(2,0):UY=DGLT(2,1):UD=DGLT(2,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
        end if
      end if
    end select
    if ZOKA=1 then return
  end if
end if
next I2,Q

```

```

return
::
*TYR YOIKIMAKE
  ' -- par. SPTYPE, ST, SY, AKRTY --
DEGUTI=0: RLN=0: RWN=0: RBN=0
MT=ST: MY=SY: gosub *MAWARIK: gosub *MAWARITI
if PNUM=1 then TOTALNYU=1 else TOTALNYU=0
if AKRTY=2 then TJNYU=1: TJNLT(1,0)=ST: TJNLT(1,1)=SY
  '
RYSU=1: RY(1,0)=ST: RY(1,1)=SY
if SPTYPE=0 then LOOPSU=15 else LOOPSU=50
R=1
WHILE (R<=RYSU)AND(R<=LOOPSU)
OT=RY(R,0): OY=RY(R,1)
MT=OT: MY=OY: GOSUB *MAWARIK: GOSUB *MAWARITI
MTIN=MNUM: for WW=1 to MNUM: MTI(WW)=MD(WW): next WW
  ' new_sagasi
for WW=1 to MTIN
WD=MTI(WW): NT=OT+ZT(WD): NY=OY+ZY(WD)
select case SPTYPE
CASE 0
if M(NT,NY)<>0 then
gosub *DEGUTISYORI
else
  MT=NT: MY=NY: gosub *MAWARIK: gosub *MAWARITI
  if AKRTY=1 then
    if PNUM=1 then gosub *DEGUTISYORI else gosub *RYMSSYORI
    else      ' AKRTY=2
      gosub *RYMSSYORI
      ' nyuMS_syori
      if (FDBL=0)and(PNUM=1) then
        if TJNYU>=2 then FARYOIKI=0: return
        TJNYU=TJNYU+1: TJNLT(TJNYU,0)=NT: TJNLT(TJNYU,1)=NY
      end if
    end if
  END IF
CASE 1
gosub *RYMSSYORI
if FDBL=0 then
  MT=NT: MY=NY: gosub *MAWARIK: gosub *MAWARITI
  if PNUM=1 then TOTALNYU=TOTALNYU+1
  if M(NT,NY)=1 then RBN=RBN+1
  if M(NT,NY)=2 then RWN=RWN+1
end if
end select
next WW
  ' R_zoka
R=R+1

```

```
wend
.

FARYOIKI=1: if R>LOOPSU then FARYOIKI=0
RETURN
::
*DEGUTISYORI
DCHTY=1: gosub *DOBLECHECK
if FDBL=0 then
  DEGUTI=DEGUTI+1: DGLT(DEGUTI,0)=NT:DGLT(DEGUTI,1)=NY:DGLT(DEGUTI,2)=fnD2(WD)
  DGLT(DEGUTI,3)=M(NT,NY):DGLT(DEGUTI,4)=1
else
  DBSU=DGLT(DBAN,4)+1: DGLT(DBAN,4)=DBSU:DGLT(DBAN,3+DBSU)=fnD2(WD)
end if
return
::
*RYMSSYORI
DCHTY=2: gosub *DOBLECHECK
  ' tuika
IF FDBL=0 THEN RYSU=RYSU+1:RY(RYSU,0)=NT:RY(RYSU,1)=NY
return
::
*DOBLECHECK
  ' -- par. DCHTY --
if DCHTY=1 then CHECKSU=DEGUTI else CHECKSU=RYSU
FDBL=0
for DCH=1 to CHECKSU
  if DCHTY=1 then CHT=DGLT(DCH,0):CHY=DGLT(DCH,1) else CHT=RY(DCH,0):CHY=RY(DCH,1)
  if (NT=CHT)and(NY=CHY) then FDBL=1: DBAN=DCH: return
NEXT DCH
RETURN
::
*SETUDANSEN2
for Q=1 to KD18N
  T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=KKL(Q,4)
  gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
    ' -- case_A --
  if (STSU=4)and(M(T3,Y3)=2) then
    if (((M(T2,Y2)=2)or(T2PSTY=1))and(T5PSTY=1))or((M(T5,Y5)=2)and(T2PSTY=1)) then
      UT=T2:UY=Y2:UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
    end if
  end if
    ' -- case_B,C --
  if (STSU=5)and(M(T3,Y3)=2)and(M(T5,Y5)=2)and(T2PSTY=1) then
    MT=T5+ZT(D):MY=Y5+ZY(D): gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    if PNUM=1 then UT=T2:UY=Y2:UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
  end if
  if ((STSU=1)or(STSU=3))and(M(T2,Y2)=2)and(M(T3,Y3)=2) then
    UT=T:UY=Y:UD=GD:UA=-1:gosub *SETKOSITI
```

```

end if
if ZOKA=1 then return
next Q
' -- case_D --
for Q=1 to BMN
if BM(Q,0)=0 then
T=BM(Q,1):Y=BM(Q,2)
MT=T:MY=Y: gosub *MAWARIK
for D=1 to 4: KTI(D)=fnK(D): next D
for D=2 to 3
if KTI(D)=0 then
D1=fnD3(D):D2=fnD1(D)
N1T=T+ZT(D):N1Y=Y+ZY(D): N2T=N1T+ZT(D):N2Y=N1Y+ZY(D)
MT=N1T:MY=N1Y: gosub *MAWARIK
if (M(N2T,N2Y)=1)and((fnK(D1)=-1)or(fnK(D2)=-1)) then
  if fnK(D1)=0 then UT=N1T:UY=N1Y:UD=D1:UA=-1:gosub *SETKOSITI: exit for
  if fnK(D2)=0 then UT=N1T:UY=N1Y:UD=D2:UA=-1:gosub *SETKOSITI: exit for
end if
end if
next D
if ZOKA=1 then return
end if
next Q
' -- case_E --
for Q=1 to NYMN
T=NYLT(Q,0):Y=NYLT(Q,1):NYTY=NYLT(Q,2)
for I2=1 to 2
if I2=1 then D=NYTY:GD=fnD1(NYTY) else D=fnD1(NYTY):GD=NYTY
RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): gosub *T1Y1T9Y9
if (M(T1,Y1)=2)and(M(T2,Y2)=2) then
MT=T3:MY=Y3: gosub *MAWARIK: KTI3=fnK(D)
MT=T8:MY=Y8: gosub *MAWARIK: KTI8=fnK(DP)
if (KTI3=-1)and((M(T8,Y8)=2)or(KTI8=1)) then UT=T1:UY=Y1:UD=DP:UA=-1:gosub *SETKOSITI
end if
if ZOKA=1 then return
next I2
next Q
return
::

*TOJIWA3
for Q=1 to NY15N
T=NNL(Q,0):Y=NNL(Q,1):D=NNL(Q,2):GD=NNL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=NNL(Q,4)
gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
' -- case_A --
gosub *TJ3CSA
' -- case_B --
if (FGO=0)and(STSU<=3)and(M(T2,Y2)=2)and(M(T3,Y3)=2)and(T5PSTY=1)and(T9PSTY=1) then

```

```

if STSU=1 then LT2=T1:LY2=Y1 else LT2=T4:LY2=Y4
LT1=T5:LY1=Y5:gosub *RENKETUCH
if FRENK=1 then FGO=1: GLN=1:GWN=2:GBN=TBN: LT1=T:LY1=Y:LT2=T9:LY2=Y9
end if
' -- hantei --
UT=T2:UY=Y2:UD=D:UA=-1: gosub *BUBUNTOJIWACH
if ZOKA=1 then return
next Q
RETURN
::
*TJ3CSA
QT=T2:QY=Y2:gosub *PSTY: T2PSTY=PSTY: K2TI=fnK(D)
LT1=T:LY1=Y: if STSU<4 then LT2=T4:LY2=Y4 else LT2=T6:LY2=Y6
' -- case_ STSU=2 --
if (STSU=2)and((M(T3,Y3)=2)or((M(T2,Y2)=1)and(K2TI=0))) then
FGO=1: if M(T3,Y3)=2 then GWN=1 else GBN=1
end if
' -- case_ STSU=3 --
QT=T3:QY=Y3:gosub *PSTY: T3PSTY=PSTY
if ((STSU=2)or(STSU=3))and(T2PSTY=1)and(K2TI=0)and((M(T3,Y3)=2)or(T3PSTY=1)) then
FGO=1: if M(T3,Y3)=2 then GWN=1
end if
' -- case_ STSU=4,5 --
if ((STSU=4)or((STSU=5)and(T2PSTY=1)))and(M(T3,Y3)=2)and(M(T5,Y5)=2) then
FGO=1: GWN=2
end if
return
::
*TOJIWA4
for Q=1 to KD18N
T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=KKL(Q,4)
gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
' -- case_A --
for I2=1 to 2
if I2=1 then QT=T2:QY=Y2:TPSTY=T9PSTY: TY1=3:TY2=4: VT=T9:VY=Y9: UD=RD
if I2=2 then QT=T3:QY=Y3:TPSTY=T5PSTY: TY1=5:TY2=6: VT=T5:VY=Y5: UD=D
gosub *WSTY
if (STSU=1)and(WSTY=1)and((TPSTY=TY1)or(TPSTY=TY2)) then
gosub *TANENKIME
if FGO=1 then
LT1=T1:LY1=Y1: UT=QT:UY=QY
if M(QT,QY)=2 then GWN=1
goto *TJ4HANTEI
end if
end if
next I2
' -- case_B --

```

```

if (STSU=2)and(M(T3,Y3)=2)and(T2PSTY=2)and(T5PSTY>=5) then
  FGGO=0
  if (T9PSTY=1)and(K7TI=-1) then FGGO=1: LT1=T9:LY1=Y9
  if (T7PSTY=1)and(K9TI=-1) then FGGO=1: LT1=T7:LY1=Y7
  if FGGO=1 then
    VT=T5:VY=Y5:gosub *TANTENKIME
    if FGO=1 then GWN=1: UT=T3:UY=Y3:UD=D: goto *TJ4HANTEI
    end if
  end if
  ' -- case_D --
  FGGO=0
  if (STSU=6)and((M(T2,Y2)=2)or((M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0))) then FGGO=1
  if (STSU=8)and(M(T9,Y9)=1)and(K9TI=0) then FGGO=1
  if (FGGO=1)and(T9PSTY=1)and((T8PSTY=4)or(T8PSTY=6)) then
    VT=T8:VY=Y8:gosub *TANTENKIME
    if FGO=1 then
      LT1=T9:LY1=Y9: UT=T2:UY=Y2:UD=RD
      if STSU=6 then GWN=1
      if (STSU=6)and(M(T2,Y2)=2) then GWN=2
      end if
    end if
    ' hantei
  *TJ4HANTEI
  LT2=T10:LY2=Y10: UA=-1: gosub *BUBUNTOJIWACH
  if ZOKA=1 then return
  next Q
  ' -- case_C --
  for Q=1 to NY15N
    T=NNL(Q,0):Y=NNL(Q,1):D=NNL(Q,2):GD=NNL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=NNL(Q,4)
    gosub *T1Y1T9Y9:gosub *T2T9PSTY
    if (STSU=1)and(M(T2,Y2)=2)and(M(T3,Y3)=2) then
      FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
      for I2=1 to 2
        if I2=1 then VT=T5:VY=Y5: TPSTY1=T9PSTY:TPSTY2=T5PSTY: TY1=5:TY2=6
        if I2=2 then VT=T9:VY=Y9: TPSTY1=T5PSTY:TPSTY2=T9PSTY: TY1=3:TY2=4
        if (FGO=0)and(TPSTY1=1)and((TPSTY2=TY1)or(TPSTY2=TY2)) then
          if I2=1 then LT1=T:LY1=Y:LT2=T9:LY2=Y9 else LT1=T1:LY1=Y1:LT2=T5:LY2=Y5
          gosub *RENKETUCH
          if FRENK=1 then
            gosub *TANTENKIME
            if FGO=1 then GLN=1:GWN=2:GBN=TBN
            if I2=1 then LT1=T1:LY1=Y1 else LT1=T:LY1=Y
            end if
          end if
        next I2
        ' hantei
      LT2=T10:LY2=Y10: UT=T2:UY=Y2:UD=RD:UA=-1: gosub *BUBUNTOJIWACH
      if ZOKA=1 then return
    end if
  end if
end if

```

```

end if
next Q
return
::
*TANTENKIME
  ' -- par. VT,VY --
if (VT=T8)and(VY=Y8) then
  TPSTY=T8PSTY:PSTI=4
  if TPSTY=PSTI then HD=D else HD=RD
else
  if (VT=T5)and(VY=Y5) then TPSTY=T5PSTY:PSTI=5 else TPSTY=T9PSTY:PSTI=3
  if TPSTY=PSTI then HD=DP else HD=GD
end if
.

T10=VT+ZT(HD):Y10=VY+ZY(HD)
if (T10>0)and(Y10>0) then
  MT=T10:MY=Y10:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
  if PNUM=1 then FGO=1
end if
return
::
*TOJIWA5
  ' -- case_A --
for Q=1 to KD18N
  T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD): STSU=KKL(Q,4)
  if (STSU=6)or(STSU=7) then
    gosub *T1Y1T9Y9
    ' syori_condition
    MT=T2:MY=Y2:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: T2PN=PNUM
    MT=T3:MY=Y3:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI:
    T3PN=PNUM:T3K1=fnK(D):T3K2=fnK(RD):T3KTI=fnK(DP)
    MT=T5:MY=Y5:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI:
    T5PN=PNUM:T5K1=fnK(D):T5K2=fnK(RD):T5KTI=fnK(DP)
    if (M(T2,Y2)+M(T3,Y3)=0)and(T2PN+T3PN=0)and(T3K2=0) then
      UT=T1:UY=Y1:UD=RD:UA=1 : OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI  ' KARI_OKI1
      KARIN=1: KARI(1,0)=T1:KARI(1,1)=Y1:KARI(1,2)=RD
    if T3KTI=0 then
      UT=T1:UY=Y1:UD=GD:UA=-1: OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI  ' KARI_OKI2
      KARIN=2: KARI(2,0)=T1:KARI(2,1)=Y1:KARI(2,2)=GD
    end if
    .

    FGO=0
    if T3K1=-1 then FGO=1: HAITITY=1
    if (T3K1=0)and(M(T5,Y5)=0)and(T5PN=0) then
      if STSU=6 then
        if M(T4,Y4)=2 then
          MT=T5+ZT(D):MY=Y5+ZY(D):gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: T10KTI=fnK(DP)
          if (T5K1=0)and(M(MT,MY)=0)and(PNUM=0) then

```

```

FGO=1: KARIN=3:KARI(3,0)=T4:KARI(3,1)=Y4:KARI(3,2)=GD
UT=T4:UY=Y4:UD=GD:UA=-1 : OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI    ' KARI_OKI3
MT=T6:MY=Y6:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
if PNUM=0 then
  KARIN=4: KARI(4,0)=T4:KARI(4,1)=Y4:KARI(4,2)=D
  UT=T4:UY=Y4:UD=D:UA=1: OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI    ' KARI_OKI4
end if
if T10KTI=-1 then HAITITY=1 else HAITITY=2          ' haiti_type
end if
else
  FGO=1
  MT=T4:MY=Y4:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
  if PNUM=0 then
    UT=T1:UY=Y1:UD=D:UA=1 : OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI    ' KARI_OKI3
    KARIN=3: KARI(3,0)=T1:KARI(3,1)=Y1:KARI(3,2)=D
  end if
  if T5KTI=-1 then HAITITY=1 else HAITITY=2          ' haiti_type
  end if
else
  FGO=1
  if T5KTI=-1 then HAITITY=1 else HAITITY=2          ' haiti_type
  end if
end if
FARYOIKI=0: if FGO=1 then SPTYPE=0:AKRTY=1: ST=T2:SY=Y2: gosub *TYRYOIKIMAKE
  ' atai_modosi
for I9=1 to KARIN
  UT=KARI(I9,0):UY=KARI(I9,1):UD=KARI(I9,2):UA=0: OKITY=2:gosub *SETKOSITIKARI
next I9
  ' hantei
if
(FARYOIKI=1)and(((HAITITY=1)and(DEGUTI=1))or((HAITITY=2)and(DEGUTI=2)and(DGLT(2,4)=1)))
then
  UT=T1:UY=Y1:UD=D:UA=-1: gosub *SETKOSITI
  if ZOKA=1 then return
  end if
  end if
next Q
  ' -- case_B --
for Q=1 to LLN
  if (2<=LL(Q,4))and(LL(Q,4)<=4) then
    AT=LL(Q,0):AY=LL(Q,1):BT=LL(Q,2):BY=LL(Q,3):gosub *OSDKETU
    if (KYORI1*KYORI2=0)and(KYORI=LL(Q,4)) then
      MT=AT:MY=AY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: SNUM1=SNUM:KTI1=fnK(fnD2(OSD1))
      MT=BT:MY=BY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: SNUM2=SNUM:KTI2=fnK(OSD1)
    if (SNUM1=1)and(KTI1=-1)and(SNUM2=1)and(KTI2=-1) then
      for I2=1 to 2
        if I2=1 then CHD=fnD1(OSD1) else CHD=fnD3(OSD1)

```

```

UT=AT:UY=AY:UD=CHD:UA=-1: OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI  ' KARI_OKI1
UT=BT:UY=BY:UD=CHD:UA=-1: OKITY=1:gosub *SETKOSITIKARI  ' KARI_OKI2
SPTYPE=1:ST=AT+ZT(CHD):SY=AY+ZY(CHD): gosub *TYRYOIKIMAKE
    ' atai_modosi
UT=AT:UY=AY:UD=CHD:UA=0: OKITY=2:gosub *SETKOSITIKARI
UT=BT:UY=BY:UD=CHD:UA=0: OKITY=2:gosub *SETKOSITIKARI
    ' hantei
if (FARYOIKI=1)and(TOTALNYU=2) then
    QT=AT:QY=AY:QD=fnD2(CHD):gosub *SUSUMERU: LT1=LT:LY1=LY
    QT=BT:QY=BY:QD=fnD2(CHD):gosub *SUSUMERU: LT2=LT:LY2=LY
    gosub *RENKETUCH
    if FRENK=1 then
        UT=AT:UY=AY:UD=CHD:UA=1:gosub *SETKOSITI
        UT=BT:UY=BY:UD=CHD:UA=1:gosub *SETKOSITI
        if ZOKA=1 then return
        end if
    end if
    next I2
    end if
end if
end if
next Q
return
::
*SETKOSITIKARI
    ' -- par. UT,UY,UD,UA, OKITY --
FSET=0
IF (UD MOD 2)=0 THEN SK01=0:SKX=UY+KY(UD):SKY=UT ELSE
SK01=1:SKX=UT+KT(UD):SKY=UY
if ((OKITY=1)and(K(SK01,SKX,SKY)=0))or(OKITY=2) then K(SK01,SKX,SKY)=UA: FSET=1
RETURN
::
*RYOIKISYORI1
for Q=1 to KNMN
    ST=KNLT(Q,0):SY=KNLT(Q,1):KNTY=KNLT(Q,2): KYORITY=1:gosub *RYOIKISAKUSEI
        ' toji_syori
    select case TOJITY
    case 1
        ' mujyun_ari
    if (INSU mod 2)=1 then FMU=1: return
    gosub *TJTY1SYORI
    case 2
    if (INSU mod 2)=0 then K(KSTY,KSI,KSJ)=-1:ZOKA=1 else K(KSTY,KSI,KSJ)=1:ZOKA=1
    end select
    if ZOKA=1 then return
    next Q
    return
::

```

```

*TJTY1SYORI
if INSU=0 then return
for I9=1 to INSU
  AT=NYUL(I9,0):AY=NYUL(I9,1):gosub *LINEHASI: NYUL(I9,2)=BT:NYUL(I9,3)=BY
next I9
if INSU=2 then
  P1=NYUL(1,2):P2=NYUL(1,3):Q1=NYUL(2,2):Q2=NYUL(2,3)
  SPTYPE=1:ST=KNLT(Q,0):SY=KNLT(Q,1): AKRTY=1:gosub *TYRYOIKIMAKE
  TJCH=2:PAIRSU=0:gosub *TOJIWASIRABE
else      ' INSU>=4
  PAIRSU=0
for I9=1 to INSU: N(I9)=0: next I9
for I9=1 to INSU-1
  if N(I9)=0 then
    BT=NYUL(I9,2):BY=NYUL(I9,3)
    for J9=I9+1 to INSU          ' itti_syori
      if (BT=NYUL(J9,0))and(BY=NYUL(J9,1)) then
        PAIRSU=PAIRSU+2:N(I9)=1:N(J9)=1: exit for
      end if
    next J9
  end if
next I9
  ' toji_ryoiki
SPTYPE=1:ST=KNLT(Q,0):SY=KNLT(Q,1): AKRTY=1:gosub *TYRYOIKIMAKE
if (FARYOIKI=1)and(TOTALNYU=INSU) then
  if (LLN>PAIRSU/2)and(INSU-PAIRSU=0) then FMU=1: return
if INSU-PAIRSU=2 then
  ATI=0
  for I9=1 to INSU
    if N(I9)=0 then ATI=ATI+1:TJSL(ATI)=I9
  next I9
  ' ketugo_line( case_B1 )
  P1=NYUL(TJSL(1),0):P2=NYUL(TJSL(1),1):Q1=NYUL(TJSL(2),0):Q2=NYUL(TJSL(2),1)
  TJCH=1:gosub *TOJIWASIRABE
  if ZOKA=1 then return
  ' ketugo_line( case_B2 )
  P1=NYUL(TJSL(1),2):P2=NYUL(TJSL(1),3):Q1=NYUL(TJSL(2),2):Q2=NYUL(TJSL(2),3)
  TJCH=2:gosub *TOJIWASIRABE
  if ZOKA=1 then return
  end if
  end if
  end if
return
::
*LINEHASI
  ' -- par. AT,AY, LNSTR,LNLST --
BT=0:BY=0

```

```

for WLH=LNSTR to LNLST
for LH2=1 to 2
  if LH2=1 then CT=LL(WLH,0):CY=LL(WLH,1) else CT=LL(WLH,2):CY=LL(WLH,3)
  if (AT=CT)and(AY=CY) then BT=LL(WLH,4-2*LH2):BY=LL(WLH,5-2*LH2):return
  next LH2
next WLH
return
::

*TOJIWASIRABE
  ' -- par. P1,P2,Q1,Q2, TJCH, (PAIRSU) --
  ' toji_syori-1
  if TJCH=1 then SMCHTY=-1
  if TJCH=2 then SMCHTY=2: HLN=LLN-(PAIRSU/2+1):HWN=MITIWN-RWN:HBN=MITIBN-RBN
  GOSUB *TOJICHECK
  IF ZOKA=1 THEN RETURN
  ' toji_syori-2
  gosub *TOJIHAITI
  if FHAITI=1 then
    select case HAITY
    case 1
      T=KKL(HB,0):Y=KKL(HB,1):D=KKL(HB,2):GD=KKL(HB,3):STSU=KKL(HB,4)
      RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD):gosub *T1Y1T9Y9
      FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
      if STSU=1 then
        if T5PSTY=1 then MT=T5:MY=Y5 else MT=T9:MY=Y9
        gosub *MAWARIK
        if T5PSTY=1 then K5TI=fnK(RD):gosub *TJ2CSAT5PS else K9TI=fnK(D):gosub *TJ2CSAT9PS
        if ((T5PSTY=1)and(M(T5,Y5)=1))or((T9PSTY=1)and(M(T9,Y9)=1)) then GBN=1
        else
          if (M(T2,Y2)=2)and(M(T3,Y3)=2)and(T9PSTY=1) then FGO=1: GWN=2
        end if
      case 2
        T=NNL(HB,0):Y=NNL(HB,1):D=NNL(HB,2):GD=NNL(HB,3):STSU=NNL(HB,4)
        RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD):gosub *T1Y1T9Y9
        FGO=0: FALLZ=1:GLN=0:GWN=0:GBN=0
        gosub *TJ3CSA
      end select
      ' hantei
    if FGO=1 then
      if HAITY=2 then UT=T2:UY=Y2:UD=D
      if TJCH=1 then
        UA=-1: gosub *SETKOSITI
      else    ' TJCH=2
        HLN=LLN-(PAIRSU/2+1):HWN=MITIWN-RWN:HBN=MITIBN-RBN:TBN=0:gosub *BUBUNHAN2
        if FBBH=1 then UA=-1: gosub *SETKOSITI
      end if
    if ZOKA=1 then return
  end if

```

```

end if
return
::
*TOJIHAITI
FHAITI=0
KR1=abs(P1-Q1):KR2=abs(P2-Q2)
if (KR1+KR2)<=4 then
for W2=1 to 2
if W2=1 then CT=P1:CY=P2:DT=Q1:DY=Q2 else CT=Q1:CY=Q2:DT=P1:DY=P2
` type_KD
for W9=1 to KD18N
T=KKL(W9,0):Y=KKL(W9,1):D=KKL(W9,2):GD=KKL(W9,3):STSU=KKL(W9,4)
if (STSU=1)or(STSU=4) then
RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD):gosub *T1Y1T9Y9
if STSU=1 then TT=T1:YY=Y1 else TT=T4:YY=Y4
if (CT=TT)and(CY=YY) then
FGGO=0: T5PSTY=0:T9PSTY=1
if (DT=T5)and(DY=Y5) then FGGO=1: T5PSTY=1
if (DT=T9)and(DY=Y9) then FGGO=1: T9PSTY=1
if FGGO=1 then FHAITI=1: HAITY=1:HB=W9: return
end if
end if
next W9
` type_NYU
if (KR1*KR2=0)and((KR1+KR2=2)or(KR1+KR2=3)) then
for W9=1 to NY15N
T=NNL(W9,0):Y=NNL(W9,1):D=NNL(W9,2):GD=NNL(W9,3):STSU=NNL(W9,4)
if STSU>=2 then
RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD):gosub *T1Y1T9Y9
if STSU<=3 then TT=T4:YY=Y4 else TT=T6:YY=Y6
if (CT=T)and(CY=Y)and(DT=TT)and(DY=YY) then
FHAITI=1: HAITY=2:HB=W9: return
end if
end if
next W9
end if
next W2
end if
return
::
*RYOIKISYORI2
for Q=1 to KNMN
ST=KNLT(Q,0):SY=KNLT(Q,1):KNTY=KNLT(Q,2): KYORITY=2:gosub *RYOIKISAKUSEI
` toji_syori
if TOJITY=3 then return
if TOJITY=4 then
LT1=NY1T:LY1=NY1Y:LT2=NY2T:LY2=NY2Y:gosub *RENKETUCH
if (FRENK=1)and(LLN>1) then K(KSTY,KSI,KSJ)=1:K(KSTY,KSI,KSJ+1)=1: ZOKA=1:return

```

```

end if
next Q
return
::
*RYOIKISAKUSEI
  ' -- par. ST,SY,KNTY, KYORITY --
TOJITY=0: INWA1=0:INWA2=0: NYULN=0
  ' kosi_zahyo( start_iti)
KSL(1,0,0)=SY+ZRT(KNTY):KSL(1,0,1)=ST+ZRY(KNTY)
KSL(2,0,0)=KSL(1,0,0) :KSL(2,0,1)=KSL(1,0,1)
SD1=fnd3(KNTY):SD2=fnd2(KNTY)
  ' new_kosi-zahyo
FOR KSN=0 TO MAXKOSISU(LEVEL)
FOR RT=1 TO 2
  KX=KSL(RT,KSN,0):KY=KSL(RT,KSN,1)
FOR D3=1 TO 4
  IF RT=1 THEN SD=RL(SD1,D3) ELSE SD=TL(SD2,D3)
    ' keisen_atai
    if SD=1 then KTI=K(0,KX,KY-1)
    if SD=2 then KTI=K(1,KY,KX)
    if SD=3 then KTI=K(0,KX,KY)
    if SD=4 then KTI=K(1,KY,KX-1)
  IF (KTI=-1)OR(KTI=1) THEN
    IF RT=1 THEN SD1=SD ELSE SD2=SD
    KSL(RT,KSN+1,0)=KX+ZY(SD):KSL(RT,KSN+1,1)=KY+ZT(SD)
    ' nyuline_syori
  IF KTI=1 THEN
    NYULN=NYULN+1: IF RT=1 THEN NYD=SD ELSE NYD=FND3(SD)
    NYUL(NYULN,0)=KY-ZRY(NYD):NYUL(NYULN,1)=KX-ZRT(NYD)
    IF RT=1 THEN INWA1=INWA1+1:INUM(1,INWA1)=NYULN ELSE
      INWA2=INWA2+1:INUM(2,INWA2)=NYULN
    END IF
    ' INWA_kiroku
  IF RT=1 THEN KSL(1,KSN+1,2)=INWA1 ELSE KSL(2,KSN+1,2)=INWA2
  EXIT FOR
END IF
NEXT D3
NEXT RT
  ' tojity_kettei
IF (KSL(1,KSN+1,0)=KSL(2,KSN+1,0))AND(KSL(1,KSN+1,1)=KSL(2,KSN+1,1)) THEN
  TOJITY=1: INSU=NYULN: RETURN
END IF
IF KYORITY=1 THEN KYORI=1 ELSE KYORI=2
FOR RT=1 TO 2
  KX=KSL(RT,KSN+1,0):KY=KSL(RT,KSN+1,1): NYWA=KSL(RT,KSN+1,2)
  FOR KS9=1 TO KSN+
    CHX=KSL(3-RT,KS9,0):CHY=KSL(3-RT,KS9,1)
    IF ((KX=CHX)AND(ABS(KY-CHY)=KYORI))OR((KY=CHY)AND(ABS(KX-CHX)=KYORI)) THEN

```

```

IF KX=CHX THEN
  KSTY=0:KSI=KX:KSJ=KY:KSD=3: IF CHY<KY THEN KSJ=CHY:KSD=1
  ELSE
    KSTY=1:KSI=KY:KSJ=KX:KSD=2: IF CHX<KX THEN KSJ=CHX:KSD=4
  END IF
  INSU=KSL(RT,KS9+1,2)+KSL(3-RT,KS9,2)
  ' type_wake
  IF KYORITY=1 THEN
    IF K(KSTY,KSI,KSJ)=0 THEN TOJITY=2: RETURN
    ELSE      'KYORITY=2
      IF (K(KSTY,KSI,KSJ)=0)AND(K(KSTY,KSI,KSJ+1)=0) THEN
        N1=INUM(RT,1):N2=INUM(RT,2):N3=INUM(3-RT,1):N4=INUM(3-RT,2)
        SELECT case INSU
        CASE 1
          if NYWA=1 then NY1T=NYUL(N1,0):NY1Y=NYUL(N1,1) else
            NY1T=NYUL(N3,0):NY1Y=NYUL(N3,1)
          ' -- toji-setudan_hantei --
          D=KSD:RD=fnD2(D): if RT=1 then GD=fnD3(D) else GD=fnD1(D)
          T2=KY-1+KT(D)+KT(GD):Y2=KX-1+KY(D)+KY(GD): T3=T2+ZT(D):Y3=Y2+ZY(D)
          T5=T3+ZT(D):Y5=Y3+ZY(D):T9=T2+ZT(RD):Y9=Y2+ZY(RD)
          gosub *TJTY3SYORI
          IF ZOKA=1 THEN TOJITY=3: RETURN
        CASE 2
          if NYWA=2 then NY1T=NYUL(N1,0):NY1Y=NYUL(N1,1):NY2T=NYUL(N2,0):NY2Y=NYUL(N2,1)
          if NYWA=1 then NY1T=NYUL(N1,0):NY1Y=NYUL(N1,1):NY2T=NYUL(N3,0):NY2Y=NYUL(N3,1)
          if NYWA=0 then NY1T=NYUL(N3,0):NY1Y=NYUL(N3,1):NY2T=NYUL(N4,0):NY2Y=NYUL(N4,1)
          TOJITY=4: RETURN
        END SELECT
      END IF
    END IF
  END IF
NEXT KS9
NEXT RT
NEXT KSN
RETURN
::

*TJTY3SYORI
  ' case_A( tojiwa2-A )
  AT=NY1T:AY=NY1Y:gosub *LINEHASI
  for W2=1 to 2
    FGO=0
    if W2=1 then MT=T5:MY=Y5 else MT=T9:MY=Y9
    if (BT=MT)and(BY=MY) then
      gosub *MAWARIK
    if W2=1 then K5TI=fnK(RD):gosub *TJ2CSAT5PS else K9TI=fnK(D):gosub *TJ2CSAT9PS
    if (FGO=1)and(LLN>=2) then UA=-1: gosub *SETKOSITI
    if ZOKA=1 then return
  end if

```

```

next W2
  ' case_B( setudansen1-A )
QT=T2:QY=Y2:gosub *PSTY: T2PSTY=PSTY:K2TI=fnK(D): K9TI=fnK(RD)
if K2TI=0 then gosub *SD1CSA
  ' case_C( uti_siroMS2 )
T=T2+ZT(fnD2(GD)):Y=Y2+ZY(fnD2(GD)): T1=T+ZT(D):Y1=Y+ZY(D)
if (M(T,Y)=2)and(M(T1,Y1)=2) then UT=T:UY=Y:UD=D:UA=-1:gosub *SETKOSITI
return
::
*TUTULIST
for I=1 to GN:for J=1 to RN: CH(I,J)=0: next J,I
TUTUN=0
for T=1 to GN:for Y=1 to RN
  if (M(T,Y)=0)and(FM(T,Y)=0)and(CH(T,Y)=0) then
    MT=T:MY=Y:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    if (SNUM=2)and(MNUM=2)and(MD(1)=fnD2(MD(2))) then
      if (MD(1) mod 2)=0 then QD=2 else QD=3
      FEND=0: QT=T:QY=Y: D1=fnD1(QD):D2=fnD2(QD):D3=fnD3(QD)
      while FEND=0
        FEND=1: CH(QT,QY)=1
        MT=QT+ZT(QD):MY=QY+ZY(QD):gosub *MAWARIK: KTI=fnK(D1)+fnK(D3)
        if (KTI=-2)and(fnK(QD)=0)and(fnK(D2)=0) then FEND=0: QT=MT:QY=MY
        wend
        ' kiroku
        DG1T=T+ZT(D2):DG1Y=Y+ZY(D2):DG2T=QT+ZT(QD):DG2Y=QY+ZY(QD)
        MT=DG1T:MY=DG1Y:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: PNUM1=PNUM:MSTI1=M(MT,MY)
        MT=DG2T:MY=DG2Y:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: PNUM2=PNUM:MSTI2=M(MT,MY)
        if ((PNUM1=1)or(MSTI1=2))and((PNUM2=1)or(MSTI2=2)) then
          TUTUN=TUTUN+1: TULT(TUTUN,0)=DG1T:TULT(TUTUN,1)=DG1Y
          TULT(TUTUN,2)=DG2T:TULT(TUTUN,3)=DG2Y:TULT(TUTUN,4)=QD
        end if
        end if
        end if
      next Y,T
    return
  ::
*TOJIWA6
  ' -- case_A --
for Q=1 to KDMN
  SPTYPE=0: AKRTY=1:ST=KDLT(Q,0):SY=KDLT(Q,1): gosub *TYRYOIKIMAKE
  if (FARYOIKI=1)and(DEGUTI=2)and(DGLT(1,3)+DGLT(2,3)=0)and(DGLT(1,4)*DGLT(2,4)=1) then
    gosub *TOJIWA6SYORI
  if ZOKA=1 then return
  end if
next Q
  ' -- case_B(tutu_case) --
for Q=1 to TUTUN
  DGLT(1,0)=TULT(Q,0):DGLT(1,1)=TULT(Q,1):DGLT(1,2)=TULT(Q,4)

```

```

DGLT(2,0)=TULT(Q,2):DGLT(2,1)=TULT(Q,3):DGLT(2,2)=fnD2(TULT(Q,4))
  ' case_1
if (M(DGLT(1,0),DGLT(1,1))=0)and(M(DGLT(2,0),DGLT(2,1))=0) then gosub *TOJIWA6SYORI
if ZOKA=1 then return
  ' case_2
FGO=1
for I2=1 to 2
  QT=DGLT(I2,0):QY=DGLT(I2,1):JGD=DGLT(I2,2):gosub *TEKICHECK
  if FTEKI=0 then FGO=0: exit for
next I2
if FGO=1 then
  for J1=1 to 2:for J2=3 to 4
    RJ1=3-J1:RJ2=7-J2
    LT1=T0(J1):LY1=Y0(J1):LT2=T0(J2):LY2=Y0(J2)  :gosub *RENKETUCH: FRENK1=FRENK
    LT1=T0(RJ1):LY1=Y0(RJ1):LT2=T0(RJ2):LY2=Y0(RJ2):gosub *RENKETUCH: FRENK2=FRENK
    if (FRENK1=1)and(FRENK2=1) then
      UT=DGLT(1,0):UY=DGLT(1,1):UD=DGLT(1,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
      UT=DGLT(2,0):UY=DGLT(2,1):UD=DGLT(2,2):UA=1:gosub *SETKOSITI
    end if
    if ZOKA=1 then return
  next J2,J1
end if
next Q
return
::

*TOJIWA6SYORI
  ' -- par. DGLT(1,*), DGLT(2,*) --
for I2=1 to 2
  RI=3-I2
  AT1=DGLT(I2,0):AY1=DGLT(I2,1):AT2=DGLT(RI,0):AY2=DGLT(RI,1)
  ' line_hasi
  AT=AT1:AY=AY1:gosub *LINEHASI: BT1=BT:BY1=BY
  AT=AT2:AY=AY2:gosub *LINEHASI: BT2=BT:BY2=BY
  ' one-step_tunagari
  AT=AT1:AY=AY1:BT=BT2:BY=BY2: gosub *ONESTEP
  if FONESTEP=1 then
    for CS=1 to 2
      if CS=1 then QT=BT2:QY=BY2:JGD=OSD2 else QT=AT2:QY=AY2:JGD=DGLT(RI,2)
      MT=QT:MY=QY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
      if (PNUM=1)and(MNUM=2) then
        if MD(1)=JGD then QD=MD(2) else QD=MD(1)
        gosub *SUSUMERU
      if (LT=BT1)and(LY=BY1) then
        if CS=1 then UT=AT1:UY=AY1:UD=DGLT(I2,2) else UT=BT2:UY=BY2:UD=OSD2
        UA=-1: gosub *SETKOSITI
      if ZOKA=1 then return
    end if
  end if

```

```

next CS
end if
next I2
return
::
*TEKICHECK
` -- par. QT,QY,JGD, I2 --
FTEKI=0
if M(QT,QY)<>2 then
  MT=QT:MY=QY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
  if (PNUM=1)and(MNUM=2) then
    T0(2*I2-1)=QT:Y0(2*I2-1)=QY
    if MD(1)=JGD then QD=MD(2) else QD=MD(1)
    gosub *SUSUMERU
    MT=LT:MY=LY:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI
    if PNUM=1 then FTEKI=1: T0(2*I2)=LT:Y0(2*I2)=LY
    end if
  else
    QD1=fnD1(JGD): NT1=QT+ZT(QD1):NY1=QY+ZY(QD1):NT2=NT1+ZT(QD1):NY2=NY1+ZY(QD1)
    QD3=fnD3(JGD): NT3=QT+ZT(QD3):NY3=QY+ZY(QD3):NT4=NT3+ZT(QD3):NY4=NY3+ZY(QD3)
    if M(NT1,NY1)=2 then T0(2*I2-1)=NT2:Y0(2*I2-1)=NY2 else T0(2*I2-1)=NT1:Y0(2*I2-1)=NY1
    if M(NT3,NY3)=2 then T0(2*I2)=NT4 :Y0(2*I2)=NY4 else T0(2*I2)=NT3 :Y0(2*I2)=NY3
    MT=T0(2*I2-1):MY=Y0(2*I2):gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: PNUM1=PNUM
    MT=T0(2*I2) :MY=Y0(2*I2) :gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: PNUM2=PNUM
    if (PNUM1=1)and(PNUM2=1) then FTEKI=1
  end if
  return
::
*RENSENENTYO
` -- case_A --
for Q=1 to KD18N
  if KKL(Q,4)=1 then
    T=KKL(Q,0):Y=KKL(Q,1):D=KKL(Q,2):GD=KKL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD)
    gosub *T1Y1T9Y9
    MT=T2:MY=Y2:gosub *MAWARIK:gosub *MAWARITI: HAN1=fnK(GD)*fnK(RD):PNUM2=PNUM
    QT=T3:QY=Y3:gosub *PSTY: T3PSTY=PSTY
    if ((HAN1=-1)or((PNUM2=1)and(T3PSTY=5)))and(LLN>=3) then
      AT1=T1:AY1=Y1:AT2=T2:AY2=Y2: gosub *ENTYOTOJISYORI
      if ZOKA=1 then return
    end if
  end if
next Q
` -- case_B --
for Q=1 to NY15N
  if NNL(Q,4)=2 then
    T=NNL(Q,0):Y=NNL(Q,1):D=NNL(Q,2):GD=NNL(Q,3):RD=fnD2(D):DP=fnD2(GD)
    gosub *T1Y1T9Y9
    LT1=T2:LY1=Y2:LT2=T5:LY2=Y5:gosub *RENKETUCH

```

```

MT=T1:MY=Y1:gosub *MAWARIK
if (FRENK=1)and(fnK(GD)=-1)and(LLN>=4) then
  AT1=T:AY1=Y:AT2=T4:AY2=Y4: gosub *ENTYOTOJISYORI
  if ZOKA=1 then return
  end if
end if
next Q
  ' -- case_C --
for Q=1 to TUTUN
  DGLT(1,0)=TULT(Q,0):DGLT(1,1)=TULT(Q,1):DGLT(1,2)=TULT(Q,4)
  DGLT(2,0)=TULT(Q,2):DGLT(2,1)=TULT(Q,3):DGLT(2,2)=fnD2(TULT(Q,4))
  FGO=1
  for I2=1 to 2
    QT=DGLT(I2,0):QY=DGLT(I2,1):JGD=DGLT(I2,2): TUTUTY=2:gosub *TEKICHECK
    if FTEKI=0 then FGO=0: exit for
  next I2
  if FGO=1 then
    LT1=T0(2):LY1=Y0(2):LT2=T0(4):LY2=Y0(4):gosub *RENKETUCH
    if (FRENK=1)and(LLN>=4) then
      AT1=DGLT(1,0):AY1=DGLT(1,1):AT2=DGLT(2,0):AY2=DGLT(2,1): gosub *ENTYOTOJISYORI
      if ZOKA=1 then return
      end if
    end if
  next Q
  return
:::
*ENTYOTOJISYORI
  AT=AT1:AY=AY1:gosub *LINEHASI: P1=BT:P2=BY
  AT=AT2:AY=AY2:gosub *LINEHASI: Q1=BT:Q2=BY
  TJCH=1:gosub *TOJIWASIRABE
  return
:::
*KUROMSFOUR
for T=1 to GN-1:for Y=1 to RN-1
  T2=T:Y2=Y+1: T3=T+1:Y3=Y+1: T4=T+1:Y4=Y
  T0(1)=T:Y0(1)=Y: T0(2)=T2:Y0(2)=Y2: T0(3)=T3:Y0(3)=Y3: T0(4)=T4:Y0(4)=Y4
  ' taisyo_masu-gun
  if (M(T,Y)+M(T2,Y2)+M(T3,Y3)+M(T4,Y4)=0)and(FM(T,Y)+FM(T2,Y2)+FM(T3,Y3)+FM(T4,Y4)=0) then
    ' 8-hoko
    for I9=1 to 8
      SHT=T+SZT(I9):SHY=Y+SZY(I9): SHD=fnSD(I9)
      MT=SHT:MY=SHY:gosub *MAWARIK
      if (M(SHT,SHY)=1)and(fnK(SHD)=0) then
        ' jyoken-1
        for I8=1 to 4
          MT=T0(I8):MY=Y0(I8):gosub *MAWARIK
          if (I9 mod 2)=0 then KTI(I8)=fnK(I8) else KTI(I8)=fnK(fnD3(I8))
        next I8
      end if
    end for
  end if
end for

```

```

if (KTI(1)+KTI(2)+KTI(3)+KTI(4)=-4) then
    ' jyoken-2
GOSU=0
for I7=1 to 3
    BAN=((I9+2*I7)-1) mod 8)+1
    MT=T+SZT(BAN):MY=Y+SZY(BAN):gosub *MAWARIK
    if (M(MT,MY)=1)or(fnK(fnSD(BAN))=-1) then GOSU=GOSU+1
    next I7
    if gosu=3 then UT=SHT:UY=SHY:UD=SHD:UA=-1:gosub *SETKOSITI
    end if
    end if
    if ZOKA=1 then return
    next I9
    end if
next Y,T
return
::
*BADCHECK
    ' -- iki-domari & sen_jyuhuku --
FOR T=1 TO GN:FOR Y=1 TO RN
    MT=T:MY=Y: GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
    IF ((PNUM=1)AND(SNUM=3))OR(PNUM>=3) THEN FMU=1: RETURN
NEXT Y,T
    ' -- kuro & siro-masu_mawariTI --
FOR Q=1 TO BMN
    MT=BM(Q,1):MY=BM(Q,2): GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
    if (SNUM>=3)or((PNUM=2)and(PD(1)=fnD2(PD(2)))) then FMU=1: return
    FOR D=1 TO 4
        if (fnK(D)=1)and(fnK2(D)=-1) then FMU=1: return
    NEXT D
NEXT Q
FOR Q=1 TO WMN
    MT=WM(Q,1):MY=WM(Q,2): GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
    if (SNUM>=3)or((PNUM=2)and(PD(1)<>fnD2(PD(2)))) then FMU=1: return
NEXT Q
RETURN
::
*MUJYUNSYORI
FMSTOP=0
IF FMUSY=0 THEN
    FMUSY=1
    ' koho_list
    GOSUB *KOHOLIST
    if KHN=0 then FMSTOP=1: return
    ' hikae_toru
FOR I=1 TO GN:FOR J=1 TO RN: HFM(I,J)=FM(I,J): NEXT J,I
FOR W=1 TO BMN: HBM(W)=BM(W,0): NEXT W
FOR W=1 TO WMN: HWM(W)=WM(W,0): NEXT W

```

```

FOR I=2 TO RN:FOR J=1 TO GN: HK(0,I,J)=K(0,I,J): NEXT J,I
FOR I=2 TO GN:FOR J=1 TO RN: HK(1,I,J)=K(1,I,J): NEXT J,I
  ' atai_set
KVA=1
ASETY=1:GOSUB *ATAISET
ELSE
  ' hikae_modosi
FOR I=1 TO GN:FOR J=1 TO RN: FM(I,J)=HFM(I,J): NEXT J,I
FOR W=1 TO BMN: BM(W,0)=HBM(W): NEXT W
FOR W=1 TO WMN: WM(W,0)=HWM(W): NEXT W
FOR I=2 TO RN:FOR J=1 TO GN: K(0,I,J)=HK(0,I,J): NEXT J,I
FOR I=2 TO GN:FOR J=1 TO RN: K(1,I,J)=HK(1,I,J): NEXT J,I
  ' mujyun_ari?
IF FMU=1 THEN
  ASETY=2:GOSUB *ATAISET
  FMUSY=0
ELSE
  KVA=KVA+1
  if KVA>KHN then FMSTOP=1 else ASETY=1:gosub *ATAISET    ' atai_set
end if
END IF
RETURN
::
*ATAISET
  ' -- par. ASETY, KVA --
MT=KHL(KVA,0):MY=KHL(KVA,1):GOSUB *MAWARIK
if ASETY=1 then ATAI=1 else ATAI=-1
D=KHL(KVA,2):K(MK(D,0),MK(D,1),MK(D,2))=ATAI: ZOKA=1
RETURN
::
*KOHOLIST
KHN=0
  ' case_1
FOR W=1 TO BMN
  IF BM(W,0)=0 THEN
    MT=BM(W,1):MY=BM(W,2):GOSUB *MAWARIK:GOSUB *MAWARITI
    FOR I4=1 TO MNUM
      KHN=KHN+1
      KHL(KHN,0)=MT:KHL(KHN,1)=MY:KHL(KHN,2)=MD(I4)
    NEXT I4
  END IF
NEXT W
FOR W=1 TO WMN
  IF WM(W,0)=0 THEN
    KHN=KHN+1:KHL(KHN,0)=WM(W,1):KHL(KHN,1)=WM(W,2):KHL(KHN,2)=1
    KHN=KHN+1:KHL(KHN,0)=WM(W,1):KHL(KHN,1)=WM(W,2):KHL(KHN,2)=2
  END IF
NEXT W

```

```

` case_2
FOR P=1 TO LLN-1:FOR Q=P+1 TO LLN
  FOR I2=1 TO 2:FOR J2=1 TO 2
    if I2=1 then AT=LL(P,0):AY=LL(P,1) else AT=LL(P,2):AY=LL(P,3)
    if J2=1 then BT=LL(Q,0):BY=LL(Q,1) else BT=LL(Q,2):BY=LL(Q,3)
    gosub *OSDKETU
    if (KYORI1*KYORI2=0)and(KYORI1+KYORI2=1) then
      MT=AT:MY=AY: gosub *MAWARIK
    if fnK(OSD1)=0 then KHN=KHN+1:KHL(KHN,0)=AT:KHL(KHN,1)=AY:KHL(KHN,2)=OSD1
    end if
  next J2,I2
NEXT Q,P
RETURN

```

## 5. 問題 [2] の結果とその考察

問題集 [2] の各冊とも、四角枠の大きさにより 4 つの部門 Part1(10 × 10), Part2(18 × 10), Part3(24 × 14), Part4(36 × 20) に問題が分けられ、全部で 96 題、従って 3 冊合計で 288 題ある。各問題には、その難易度を示す尺度として、問題集 1 では「Easy」,「Medium」,「Hard」という 3 段階が、また問題集 2 と 3 では解に要する標準的時間（初級、中級、上級の 3 種類）がつけられている。

3.1 で述べたように、レベルはこの難易基準にマッチするようレベル 1 ~ レベル 3 の 3 段階で付けられる。この適合性として、「Easy」にはレベル 1 が、「Medium」にはレベル 2 が、そして「Hard」にはレベル 3 がなるべく多く付けられるのが望ましい。

このために、問題集 2 と 3 では、解所用時間をもとにしたレベル換算が必要である。

### 5.1 解所用時間をもとにしたレベル換算

問題集 1 には「Easy」,「Medium」,「Hard」という 3 段階分けがあるので、この比率を目安にしてレベル換算を行うのがわかりやすい。そこで、

- 1) 各部門において、問題集 1 の 3 段階分け比率を用います大まかに分け、加えて
- 2) その比率分けの前後で、中級タイムにはっきりした違いが出るよう調節して決める。その結果はつぎの表にまとめられる。

問題集	Part 1			Part 2				Part 3			Part 4			合計
	E	M	計	E	M	H	計	M	H	計	M	H	計	
1	18	1	19	6	22	1	29	12	19	31	2	15	17	96
2	16	1	17	5	21	1	27	13	20	33	1	18	19	96
3	17	0	17	2	23	2	27	12	19	31	2	19	21	96
合計	51	2	53	13	66	4	83	37	58	95	5	52	57	288

要約すると、288題中、Easy,Medium,Hard の割合がそれぞれ、64題、110題、114題となる。

## 5.2 手法だけによる解結果

3.4で示した「具体的手法のリストとそのレベル」により問題を解いたときのレベル結果[表中の数字は題数を表す]はつぎのようにまとめられる。

レベル	Easy	Medium	Hard
1	53	26	3
2	10	68	49
3	1	16	62
計	64	110	114

例えば、「Easy」の64題は、53題がレベル1で解かれ、10題がレベル2、1題がレベル3で解ける。この結果からつぎのことがいえる。

(1) 「Easy」のレベル1比率、「Medium」のレベル2比率、「Hard」のレベル3比率はそれぞれ82.8%，61.8%，54.4%となる。

(2) 「Medium」、「Hard」の適合度がかなり低いだけでなく、「Easy」との適合度比率の違いも大きい。表から難易度が全体として低くとられていることがわかり、レベルアップの方策－手間に応じたレベルアップ－が必要である。

## 5.3 解法の手間を反映するレベルアップ基準

手法の多くに利用されている‘閉じ輪の発生禁止’には、2つの端点がつながっていることを調べる必要がある。「線をたどる」作業は非常に手間がかかり、部分線が長いものほど大きい。基準を決めるため、つぎの2つの値を問題集1から計算する。

1) 長さ20～100マス分の部分線をたどる手間ポイントを1点、長さ100マス分以上のものを手間ポイント2点とし、ある状況で「2つの端点のつながり」を調べる作業の手間ポイントつまり、部分線全体の各手間ポイントの合計－を計算する。例えば、長さ35と56マス分の部分線が2本、長さ130マス分の部分線が1本あるとき、その手間ポイントは4点(1+1+2)となる（長さ20マス分以下のものは‘目で追える’ので手間ポイント0点とする）。

そして、解くまでに要した手間ポイントの最大値を求める。その結果〔表中の数字は題数を表す〕はつぎとなる。

最大手間ポイント	0点	1点	2点	3点	4点	5点	6点	7点以上
レベル1で解けた問題	12	4	6	8	0	0	1	0
レベル2で解けた問題	7	0	4	12	2	3	2	6

これから、手間のレベルアップ基準として、レベル1では3点以上(29%)、レベル2では5

点以上（31%）ととれることがわかる。

2) さらに、レベルアップには、1) で決まった手間ポイントが複数回繰返されることが妥当と考えられる。その回数を計算して、つぎの結果[題数]が得られる。

繰返し回数	1回	2回	3回	4回	5回以上	計
レベル1（3点以上）	4	1	4	0	0	9
レベル2（5点以上）	1	0	4	1	5	11

この2つの結果をふまえて、つぎの基準をとる。

[レベルアップ] 最大手間ポイントをレベル1で3点以上、レベル2で5点以上とし、それが3回以上繰返されるなら、それぞれのレベルを1つあげる。

#### 5.4 新しい難易度基準によるレベル付けとの適合性

新しい難易度基準による問題の解結果[題数]はつぎのようにまとめられる。

レベル	Easy	Medium	Hard
1	51	19	2
2	12	70	26
3	1	21	86
計	64	110	114

この結果からつぎのことがいえる。

(1) 「Easy」のレベル1比率、「Medium」のレベル2比率、「Hard」のレベル3比率はそれぞれ79.7%， 63.6%， 75.4%となる。

(2) 「Easy」と「Medium」、「Hard」との適合度比率の違いが約12%ほど改善し、また、適合比率が3つとも63%を超えるなど、それなりの評価はみられるが、充分といえるものではない。

## 文 献

[1] 佐藤金吾,パズル「へやわけ」の難易度について,法政大学多摩研究報告,21 (2006)

[2] ペンシルパズル本「ましゅ」1,2,3 (2003年～2005年 株式会社ニコリ)